

Yenilikçi
Teknolojiler

Innovative
Technologies



ACIMPEX
AC İHRACAT İTHALAT VE PAZARLAMA LTD. ŞTİ.



**VAKUM MEMBRAN
PRES MAKİNELERİ**
3D MEMBRANE
PRESS MACHINES

Sayfa
01

PROFESSIONAL 3000



UNIVERSAL 2000



3D EAGLE



**BOYA-CİLA
TUTKALLAMA HATLARI**
GLUING-FINISHING
LINES MACHINES

Sayfa
02

VEN SPRAY ROBOT



VEN SPRAY PERFECT



VEN SPRAY COMFORT



VEN SPRAY SMART



**CNC
ÇOKLU İŞLEM
MERKEZLERİ**
CNC
WORKING CENTERS

Sayfa
03

MR 330



Sayfa
04

AC BL 100



AC BL 80



**PANEL
EBATLAMA
MAKİNELERİ**
PANEL
BEAM SAW MACHINES

Sayfa
05

TS-N-E



MP 120 A



Sayfa
06

MP 120



MP 70 R



**DELİK
MAKİNELERİ**
DRILLING
MACHINES

Sayfa
07

AC BL 100



AC BL 80



SMARTLINEAR HS-63T



SUPERLINEAR HS-63T+



**KAVALE ve MENTEŞE
ÇAKMA MAKİNELERİ**
HINGE and DOWEL
INSERTING MACHINES

Sayfa
08

INSERT 1300-HV



VELOX 720



**ÇEKMECE
MAKİNELERİ**
DOVELTAIL
MACHINES

750 CN



650 M



SCM 1200



**FIRÇA ZIMPARA
MAKİNELERİ**
BRUSH SANDING
MACHINES

Sayfa
09

ROBA PROFILE



ROBATECH

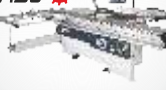


ROBA PROFILECLEAN



ROBA DUPLEX



KALİBRE ZIMPARA MAKİNELERİ CALIBRATION & SANDING MACHINES	Sayfa 10	LCE COMPACT 	LCE 	LCS 	
EĞRİ KENAR YAPIŞTIRMA MAKİNELERİ CONTOUR EDGE BANDING MACHINES	Sayfa 11	VECTOR REVOLUTION 180 	VITAP BC 92 	VITAP RC 92 	VITAP ECLIPSE 
CİLA-POLİSAJ MAKİNELERİ POLISHING MACHINES	Sayfa 12	GPM-4 	ESR-1 	PM 88 	
DOPEL VE ÖZEL İMALAT CNC MAKİNELERİ DOUBLE END TENONERS AND SPECIAL APPLICATION CNC MACHINES	Sayfa 13	ÖZEL CNC İŞLEM MERKEZİ 	ÖZEL CNC İŞLEM MERKEZİ 		
KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ EDGE BANDING MACHINE	Sayfa 16/17	NAVIGA X360 			
PANEL EBATLAMA MAKİNELERİ PANEL BEAM SAW MACHINE	Sayfa 18	MASTERPANEL MP70 R 			
KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ EDGE BANDING MACHINE	Sayfa 19	NOVABAND 9 OGS 	Sayfa 20	PROBAND PLUS 6 	Sayfa 21
YATAR DAİRE MAKİNELERİ PANEL BEAM SAW MACHINE	Sayfa 22	AC YD 3200 E - 3800 E REU 	Sayfa 23	AC YD 3800 E 	AC YD 3200 E 

VAKUM MEMBRAN PRES MAKİNELERİ | 3D MEMBRANE PRESS MACHINES



PROFESSIONAL 3000 >

30 BASKI / SAAT KAPASİTEYE ULAŞABİLEN
LİNEER HAT SANAYİ TİPİ ÇÖZÜM

PROFESSIONAL 3000 TEKNİK ÖZELLİKLER

Isıtma tablası boyutları	3400 x 1500 mm
Net tabla boyutları	3120 x 1250 mm
Isıtma tablasının çalışması	Elektrikle ısıtılan alüminyum plaka
Maksimum iç basınç	8 Bar
2 farklı pres programı ayarlanabilir.	- Membranlı, - Membransız,



> UNIVERSAL 2000

UNIVERSAL TEKNİK ÖZELLİKLER

Isıtma tablası boyutları	2800 x 1500 mm
Net tabla boyutları	2560 x 1250 mm
Isıtma tablasının çalışması	Elektrikle ısıtılan alüminyum plaka
Maksimum iç basınç	8 Bar
2 farklı pres programı ayarlanabilir.	- Membranlı, - Membransız,

3D EAGLE >

KÜÇÜK VE ORTA ÖLÇEKLİ İMALATLAR İÇİN
Wemhöner'in Ekonomik Çözümü
Tek ve Çift Tablalı Modelleriyle



3D EAGLE TEKNİK ÖZELLİKLER

Isıtma tablası boyutları	2800 x 1500 mm
Net tabla boyutları	2560 x 1250 mm
Isıtma tablasının çalışması	Elektrikle ısıtılan alüminyum plaka
Maksimum iç basınç	6 Bar
2 farklı pres programı ayarlanabilir.	- Membranlı, - Membransız,



VEN SPRAY ROBOT >
BOYA-CİLA KABİNLERİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Çalışma Hızı	1-4 m/dak.
Panel ölçüleri (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	
Minimum	300* 100* 10 mm
Maksimum	2600* 1300* 200 mm

- Masif kaplama, MDF yüzeyler ile kapak ve kapı imalatları için lake ve cila hatları
- Membran kapak imalatında ihtiyaç duyulan tutkallama kabin ve hatları
- Tutamaklar ve mobilya aksesuarlarını boyamak için özel kabinler
- Havasız tabancalar ve kuru kabin sistemi ile yüksek kaliteli cila ve boya atımı
- Hızlı renk değişimi ve kabin temizleme sistemi
- Türkçe program



VEN SPRAY COMFORT >
BOYA-CİLA KABİNLERİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Çalışma Hızı	3-8 m/dak.
Panel ölçüleri (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	
Minimum	300* 100* 10 mm
Maksimum	2600* 1300* 80 mm



VEN SPRAY SMART >
BOYA-CİLA KABİNLERİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Çalışma Hızı	2-4 m/dak.
Panel ölçüleri (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	
Minimum	300* 100* 10 mm
Maksimum	2600* 1300* 80 mm

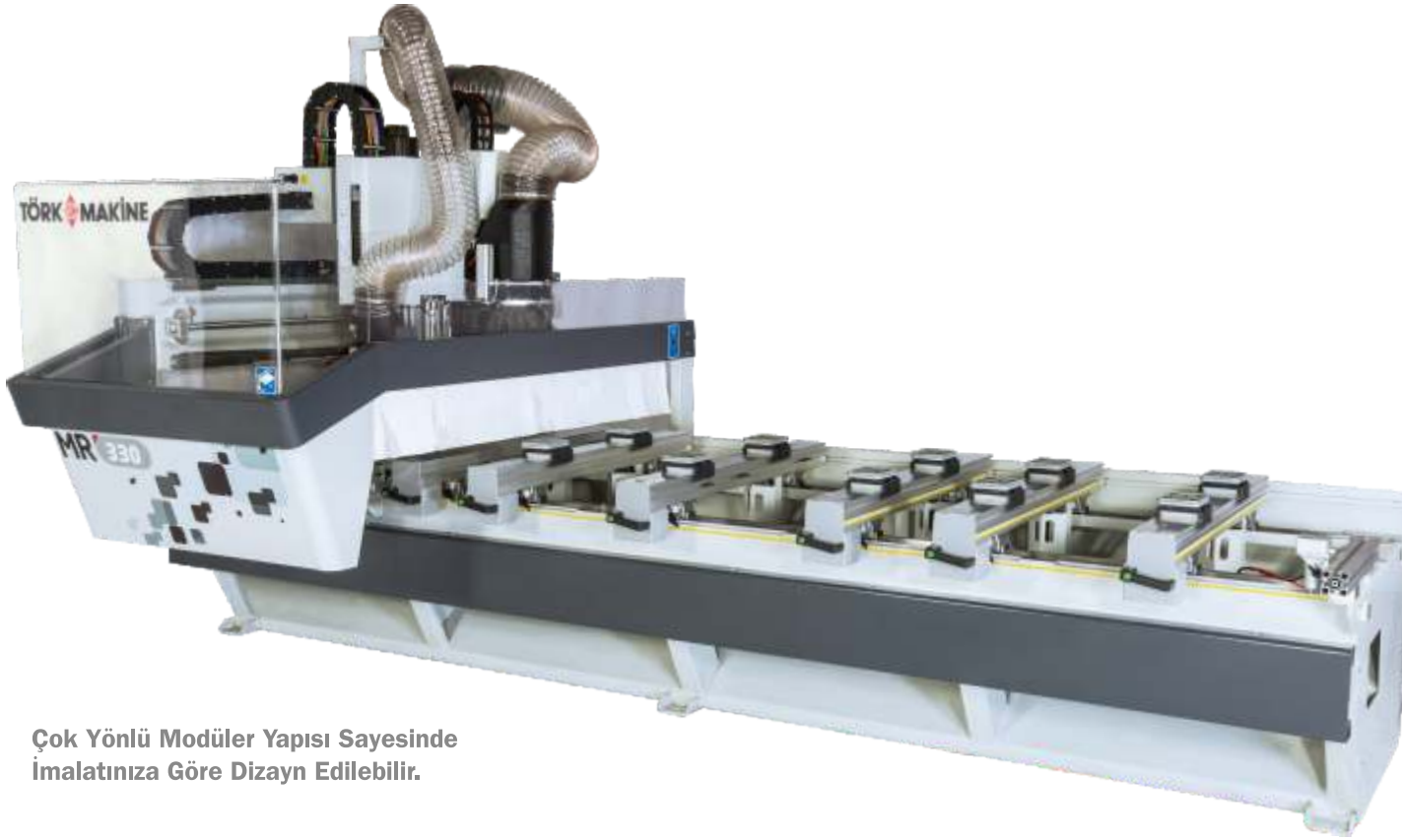


VEN SPRAY PERFECT >
BOYA-CİLA KABİNLERİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Çalışma Hızı	3-12 m/dak.
Panel ölçüleri (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	
Minimum	300* 100* 10 mm
Maksimum	2600* 1300* 80 mm





**Çok Yönlü Modüler Yapısı Sayesinde
İmalatınıza Göre Dizayn Edilebilir.**

MR 330

Düşük Yatırım Maliyetli, Yüksek Performanslı CNC Çoklu İşlem Merkezleri

TEKNİK DETAYLAR

X-Y-Z EKSEN STROKLARI	3380-1865-350 mm
X-Y-Z Eksen Yer Değiştirme Hızları	65 - 65 - 25 m/min
Hortumsuz Tip Çalışma Tablası	
Aluminyum Panel Destek Blokları	6
Delik Ünitesi	
Matkaplar	19 adet
Testere Ünitesi	
Delik Ünitesi içersindeki Testere	Ø 125 mm - 4000 dev/dak (rpm)
Frezeleme Ünitesi	
Hava soğutmalı motor	Std
C eksen	Ops
Yatay Freze ünitesi	3 hp
Kurulum Bilgileri	
Kurulu Güç*	35 kVA
Çalışma Hava Basıncı	7÷8 bar
Toplam Ağırlık*	3.000 kg

*Makine, Konfigürasyonuna bağlı olarak değişebilir özellikler.



C Eksenli Motorlara Bağlanabilen Özel İndeks Aparatlar



İş Parçasının Kalınlığını Ölçmek İçin, Freze Motoru Üzerine Sabitlenmiş Ölçüm Cihazı



İmalat Sırasında Oluşan Talaşları Makine Dışına Taşıyan Talaş Konveyörü



Kapı İşleme



Çift Çıkışlı Yatay Freze Ünitesi



Açılı Ve Masif Parçaları Makine Üzerinde Sabitleyebilen Tutucular İçin Ön Hazırlık



Taşıyabilir Kontrol Ünitesi (Uzaktan Kumanda) Üzerinde; Acil Stop Butonu, Durdurma Butonu, Sağ/Sol Bölüm Dijital Ekran Opsiyoneldir.

CNC ÇOKLU İŞLEM MERKEZLERİ | CNC WORKING CENTERS

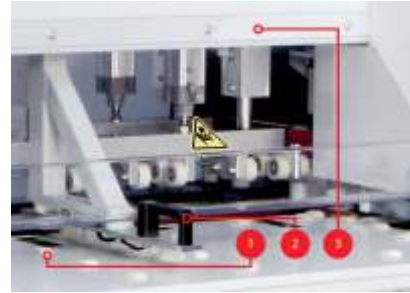


AC BL 100

CNC POINT TO POINT DELİK MAKİNESİ

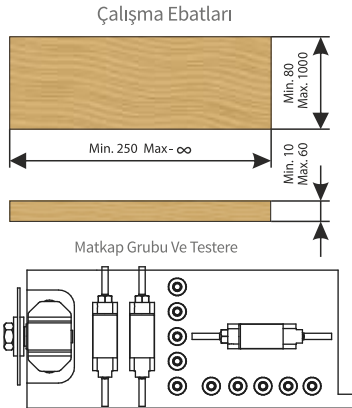


10 Dakikadan Daha Az Sürede Yapılan Modüler Uygulama



Çalışma Tablası:

- 1) Çalışma Tablası, İş Parçasının İşlem Sırasında Kusursuz Bir Şekilde Akmasına İmkan Tanıyan Düşük Sürtünme Katsayılı Özel Malzeme Ve Elemanlardan Üretilmiştir.
- 2) Pnömatik Yan Dayama: Üzerinde Ön Yükleme Kauçuk Bazlı Tekerleklerin Bağlı Olduğu Dayama, Makine Çalışırken İş Parçasının Yan Yüzeyini Zedelemeyen Gönyede Tutmak Üzere Dizayn Edilmiştir.
- 3) Parça Boyu Fotosel: Parça Boyunu Okuyan, Hareketli Referans Stopu.



AC BL 80

CNC POINT TO POINT DELİK MAKİNESİ

> Yatay Delik

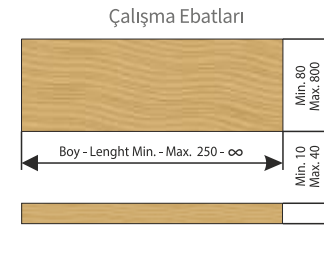


Dikey Delik >

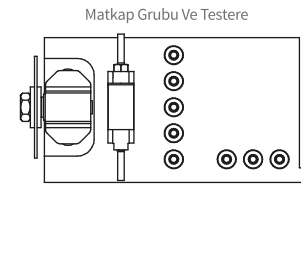


> Kanal Testere

Nihai Ürün >



AC BL 80 çok fonksiyonlu CNC point to point bir delik makinesidir. Kolay kullanımı ve esnekliği sayesinde farklı işleri ayar süresi kaybetmeden hızlıca gerçekleştirir.



PANEL EBATLAMA MAKİNELERİ | PANEL BEAM SAW MACHINES

> TS-N-E

BİLGİSAYAR KONTROLLÜ
PANEL EBATLAMA MAKİNESİ



Kesilecek paneller forklift ile makinenin arka bölümünde bulunan PLATFORMA yerleştirilmektedir.

MAKİNE GENEL ÖZELLİKLERİ	
X Eksen Kesim Hattı Genişliği	4500 mm
Y Eksen Kesim Hattı Genişliği	1500 mm
Testere Yüksekliği	120 mm
Testere İlerleme Hızı	30 - 120 mm
İtici Tırnak Hızı	25 - 70 m/dak.
Asansör Yükleme Kapasitesi	600 mm



MASTERPANEL MP 120 A

BİLGİSAYAR KONTROLLÜ
PANEL EBATLAMA MAKİNESİ



MAKİNE GENEL ÖZELLİKLERİ	
Net kesim ebadı	4300 x 4300 mm
Testere yüksekliği	120 mm
Testere ilerleme hızı	3 - 120 m/dak
İtici tırnak hızı	2 - 80 m/dak
Asansör yükleme kapasitesi	600 mm

MASTERPANEL MP 120

BİLGİSAYAR KONTROLLÜ
PANEL EBATLAMA MAKİNESİ

MAKİNE GENEL ÖZELLİKLERİ	
Testere yüksekliği	120 mm
Net kesim ebadı	4300 x 4300 mm
Testere ilerleme hızı	30 - 120 m/dak
İtici tırnak hızı	25 - 70 m/dak



MASTERPANEL MP 70 R

BİLGİSAYAR KONTROLLÜ
PANEL EBATLAMA MAKİNESİ

MAKİNE GENEL ÖZELLİKLERİ	
Testere yüksekliği	75 mm
Net kesim ebadı	4300 x 4300 mm
Testere ilerleme hızı	30 - 70 m/dak
İtici tırnak hızı	25 - 50 m/dak



DELİK MAKİNELERİ | DRILLING MACHINES

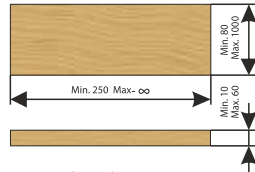
AC BL 100

CNC POINT TO POINT DELİK MAKİNESİ

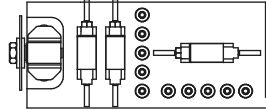
NET İŞLEME KAPASİTESİ

X EKSENİ	Sonsuz
Y EKSENİ	1000 mm
Z EKSENİ	60 mm

Çalışma Ebatları



Matkap Grubu Ve Testere



AC BL 80

CNC POINT TO POINT DELİK MAKİNESİ

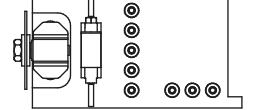
NET İŞLEME KAPASİTESİ

X EKSENİ	Sonsuz
Y EKSENİ	800 mm
Z EKSENİ	40 mm

Çalışma Ebatları



Matkap Grubu Ve Testere



> SmartLinear HS-63T

ÜÇ KAFA DELİK MAKİNESİ



Lineer kılavuzlar



Opsiyonel Hız Sabitleyici



Ayarlanabilir Stoplar



Yatay Delik Ünitesi ve Hız Sabitleyici

MAKİNEİNİN NET İŞLEME KAPASİTESİ

Delikler Arasındaki Mesafe	32 mm
Matkap Adedi	21*6 adet
Paketleme Ebadı	3810* 1940*1850 mm



Eğimli Yatay Delik Ünitesi



Dikey Delik Kafaları



LCD Gösterge



Opsiyonel Kullanıcı Dostu Arayüz

MAKİNEİNİN NET İŞLEME KAPASİTESİ

Delikler Arasındaki Mesafe	32 mm
Matkap Adedi	21*3 adet
Paketleme Ebadı	2235*1320*1575 mm

> SuperLinear HS-63T+

ALTI KAFA DELİK MAKİNESİ



KAVALE ve MENTEŞE ÇAKMA MAKİNELERİ / DOWEL and HINGE INSERTING MACHINES



INSERT 1300-HV >
KAVELE ÇAKMA MAKİNESİ

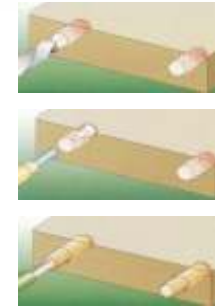
MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
X-Z Eksenli Çalışma mesafesi	1300 / 40 mm
Tutkal ünitesi kapasitesi	8 Litre
Elektronik tutkal dozajı	
Maksimum parça genişliği	1300 mm veya 650 x 2
Parça kalınlığı	10 - 40 mm



MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
X-Z Eksenli Çalışma mesafesi	720 / 40 mm
Tutkal ünitesi kapasitesi	8 Litre
Elektronik tutkal dozajı	
Maksimum parça genişliği	720 mm 360x2
Parça kalınlığı	10-40 mm



- Kavale ve menteşe çakma hatları
- Minifiks deliği açar, açılan deliğin içerisine tutkal püskürtüp kavaleyi yerine çakar.
- Bilgisayar kontrolü sayesinde kolayca programlanır
- Tandem çalışma özelliği sayesinde, üretim kapasitesini ve hızını artırır.
- Dubelli menteşelerinizi seri şekilde çakar.



ÇEKMECE MAKİNELERİ / DOVETAIL MACHINES



750 CN >
ÇEKMECE YERİ AÇMA MAKİNESİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Çekmece Üretimi	adet/s 60
Paketlenmiş makine ağırlığı	kg 410
Mak. Boyutları (uzun. x geniş. x yük.)	118x80x122 cm
ÇALIŞMA PARÇALARI İÇİN BOYUT LİMİTLERİ	
Boyutlar Uzunluk Genişlik	Minimum 200mm 60mm
	Maksimum 1500mm 530mm



650 M >
ÇEKMECE YERİ AÇMA MAKİNESİ



MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Uzunluk/En	minimum 200mm / 60mm
	maximum 1500mm / 420mm

SCM 1200>
ÇEKMECE BİRLEŞTİRME MAKİNESİ



Kırlangıç Açma
ve Çekmece Makinesi

FIRÇA ZIMPARA MAKİNELERİ | BRUSH SANDING MACHINES



ROBA PROFILE >
PROFİL ZIMPARA MAKİNESİ

MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Uzunluğu/Genişliği/Yükseklilięi	4500x1600x1400 mm
Çalışma Alanı Uzun./Geniş./Yük.	Sonsuz/10-300/5-100 mm



ROBATECH >
YÜZEY FIRÇA ZIMPARA MAKİNESİ

MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Uzunluğu/Genişliği/Yükseklilięi	3560x2400x2000 mm
Çalışma Genişliği	1300 mm



Patentli 360° Dönebilir
Tank Palet Sistemi



ROBA PROFILECLEAN >
KAPAK ARKASI TEMİZLEME MAKİNESİ

Kapakların
arkalarındaki
tutkal izlerini
temizler
ve keskin köşeleri
yumuřatır.



MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Uzunluğu/Genişliği/Yükseklilięi	1900x1100x1800 mm
Çalışma Parçası Yük./Geniş.	900±50x1300

ROBA DUPLEX >
KENAR ZIMPARA MAKİNESİ



Zımpara
Kafaları
Osilasyonlu
Çalışır
ve Yüksekliği
Pnömatik
Olarak Ayarlanır.

MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Havallı Tabla Boyu - Eni	1800x780 mm
Zımpara Fırçaları Genişliği	100 mm
Zımpara Fırçaları Adedi	2x138

KALİBRE ZIMPARA MAKİNELERİ | CALIBRATION & SANDING MACHINES

LCE COMPACT >

KALİBRE ZIMPARA MAKİNESİ



MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Çalışma genişliği	1100 - 1350 mm
Zımpara kayış uzunluğu	2150 mm
Konveyör bandı ilerleme hızı	2 - 18 metre/dakika

LCE >

KALİBRE ZIMPARA MAKİNESİ



MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Çalışma genişliği	1100 - 1350 mm
Zımpara kayış uzunluğu	2150 mm
Konveyör bandı ilerleme hızı	2 - 18 metre/dakika

LCS >

KALİBRE ZIMPARA MAKİNESİ



MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Çalışma genişliği	1100 - 1300 mm
Zımpara kayış uzunluğu	1900 mm
Konveyör bandı ilerleme hızı	1 - 10 metre/dakika



Weber Kalibre Zımpara Makineleri Kalibre, kaplama ve lake zımparasının üst düzey kalitede yapılabileceği endüstriyel tip makinelerdir. Makinelerin konfigürasyonu yapılacak olan işin hassasiyetine göre değişkenlik göstermektedir.

CBF Zımpara Üniteleri

Kontrol Paneli

Yıldız Çarkları

Temizleme Fırçaları

EĞRİ KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ | CONTOUR EDGE BANDING MACHINES

VECTOR REVOLUTION 180 >

EĞRİ KENAR BANTLAMA MAKİNESİ

MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Minimum dış radüs	25 mm (2 mm köşelerde – malzemeye bağlı olarak)
Minimum iç radüs	50 mm (malzemeye uygulanan) 2 mm köşelerde
Panel Ölçüleri	
Kalınlık	Maximum 38mm Minimum 16mm
X - Y Ekseninde Çalışma Alanı	Maksimum 1350mm Maksimum 1830mm

- Makine üzerine yerleştirilen parçayı otomatik olarak tanımlar ve kenar bandını yapıştırır.



VITAP BC 92 >

EĞRİ KENAR BANTLAMA MAKİNESİ

MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Panel Yüksekliği	10-60 mm
Bant Kalınlığı	0,40 - 3 mm
Minimum Panel Uzunluğu	280 mm
Besleme Hızı	3,5 - 7 mt/dak.
Genel Ölçüler	1500x800x1300 mm

VITAP RC 92 >

EĞRİ KENAR TEMİZLEME MAKİNESİ

MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Motor Gücü	0,7 HP
Temizleme Yüksekliği	10 - 60 mm
Genel Ölçüler	800x700x1200 mm

VITAP ECLIPSE >

EĞRİ KENAR BANTLAMA MAKİNESİ

MAKİNEİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Minimum / Maksimum parça çapı	200/2.400 mm
1 mm pvc için min-maks. panel kalınlığı	16-60 mm
2 mm pvc için min-maks. panel kalınlığı	16-40 mm
3 mm pvc için min-maks. panel kalınlığı	16-30 mm
Min – Maks Kenar bandı kalınlığı	18 – 64 mm
Minimum içbükey (konkav) radyüs	250 mm



GPM-4 >

ÇOK FONKSİYONLU
DOZAJ KONTROLLÜ POLİSAJ MAKİNESİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Uzunluğu /Eni/Yüksekliği	8050 x 2150 x 2600 mm
Ağırlığı	5000 kg
Max. Operasyon Yüksekliği	100 mm



PM 88 >

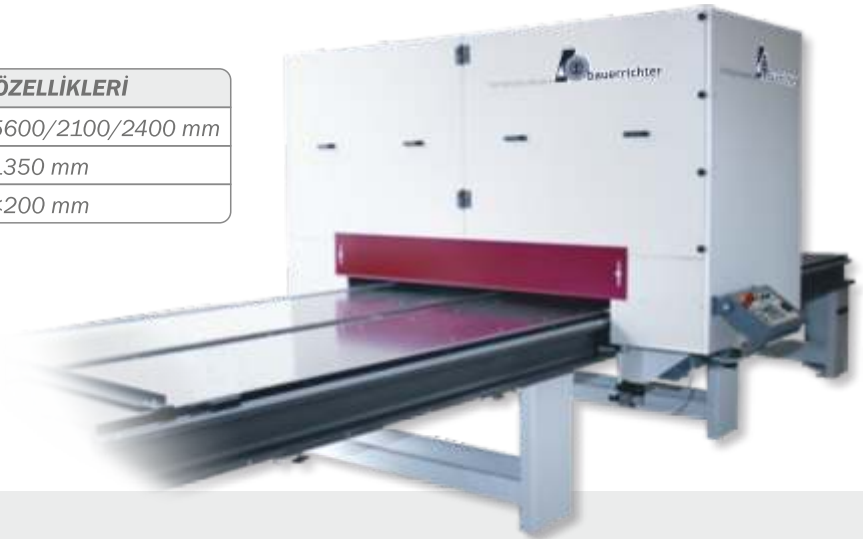
KENAR POLİSAJ MAKİNESİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Uzunluk /Yükseklik/Derinlik	1600/1200/1000 mm
Tezgah Boyutu	350 x 350 mm
İşlenebilir Polısaj Genişliği	200 mm

ESR-1>

POLİSAJ MAKİNESİ

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Uzunluk/Yükseklik/Derinlik	5600/2100/2400 mm
Maksimum Çalışma	1350 mm
Çalışma Yüksekliği	<200 mm



DOPEL VE ÖZEL İMALAT CNC MAKİNELERİ

DOUBLE END TENONERS AND SPECIAL APPLICATION CNC MACHINES



- Kapı Üretimi
- Modüler Mobilya Üretimi
- Parke ve Plaka Üretimi Makineleri

SCHWABEDISSEN

KENAR PROFİL İŞLEMLERİ İÇİN YÜKSEK HIZLI DOPEL MAKİNESİ

Yüksek dayanımlı malzemeler ile imal edilen Schwabedissen'ler, titreşim emilimi çok yüksek olan malzemeler ile üretilir. Bu imalat mantığı ile Dopellerimiz yüksek hassasiyette uzun yıllar çalışır.

Makinelerimiz, siz müşterilerimizin taleplerine göre dizayn edilirler

Avantajlar:

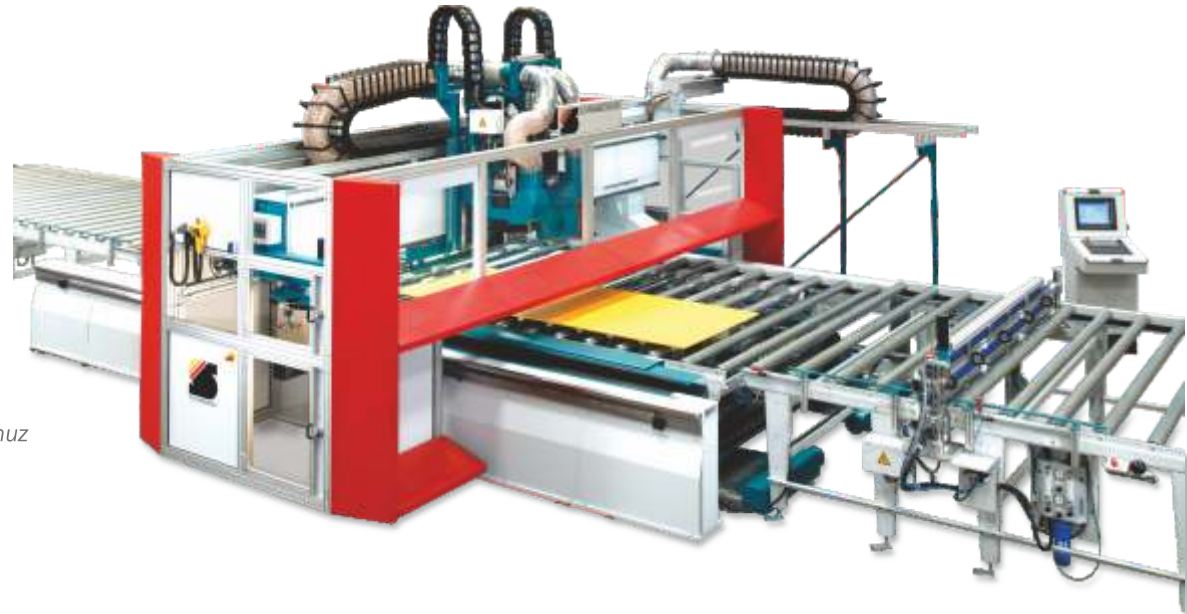
- Terzi işi çözümler sayesinde kendinize en uygun ve en yüksek verimli makineyi almış olursunuz
- Döküm gövde ve titreşim emiciler sayesinde yüksek hassasiyet ve kalitede yıllarca problemsiz üretim yaparsınız.
- Üst baskı kolonunda kayış yerine Baskı Zinciri vardır, bu sayede makine kalite performansı en üst düzeye ulaşır.

AHŞAP VE PLASTİK SEKTÖRÜ İÇİN ÖZEL CNC İŞLEM MERKEZLERİ

ÇOK FONKSİYONLU
PARLATMA MAKİNESİ

Avantajlar

- Talebe uygun Köprülü ve Köprüsüz Sistemli Özel CNC'ler
- 3,4 ve 5 eksenli imalat yapabilen
- Ağır sanayi tipi CNC'ler
- Freze, Delik ve Klavuz grupları
- 5- 30 KW'a kadar Freze Motor Güçleri
- Hızlı parça yakalama ve kuvvetli tutma sistemleri
- İmalatınıza uygun Takım Magazini seçenekleri ile çok kısa sürede Takım Değiştirme
- Son nesil CNC Kontrol Üniteleri sayesinde yüksek hızlı programlama
- Yeni Nesil CAD/CAM uygulamaları
- Otomasyon ile seri üretim yapacak firmaların tüm üretimleri için Özel Çözümler



ACIMPEX

VAKUM & MEMBRAN PRESLER İÇİN
3D PVC FOLYOLAR
VE
MEMBRANLAR



Zengin Renk ve
Desen Çeşitleriyle





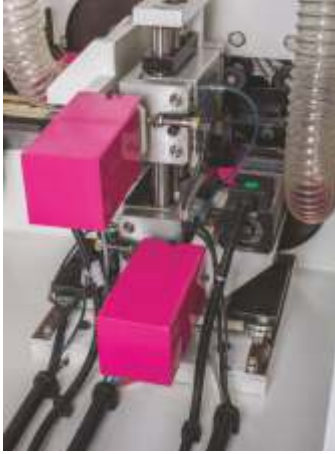
KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ / EDGE BANDING MACHINES

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Hızı	20-25 m/dak
Panel Kalınlığı	8 / 60 mm
Kenar Bandı Kalınlığı	0,4 – 3 mm
Minimum Parça Boyu Köşe Yuvarlama	150 mm

Kaba Freze Ünitesi

Alt ve üst kenardaki bant fazlalıklarının kaba frezelemesini yapar.



Hassas Freze Ünitesi

Alt ve üst kenardaki bandın son frezelemesini yaparak istenen yüzey kalitesine getirir.

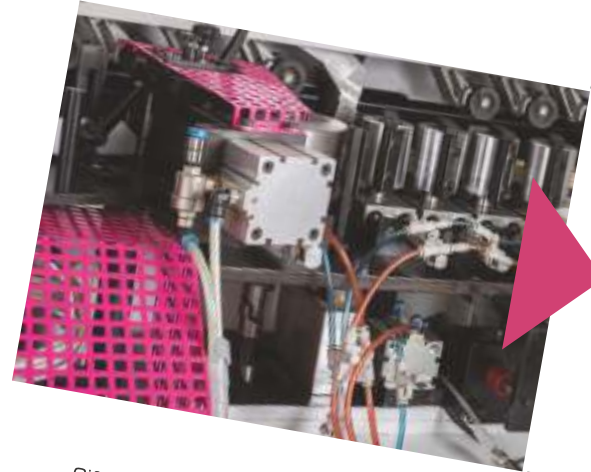


Otomatik Yağlama Ünitesi

Paket kızaklarının otomatik yağlanmasını sağlar.



Takipli Testere Ünitesi
Doğrusal hareketle parçayı yakalayıp baş ve son kısımda bulunan bant fazlasını hatasız temizler. Açılı kesim için otom tik hareket eden motorlar.



EKS Otomatik Baskı Mardanesi
İşlenen bant kalınlığına göre otomatik ayarlanır.



Çift Kademeli Hot Melt Tutkal Ünitesi
Üst Ünite, haznesinden aldığı granül tutkalı eriterek alt üniteyi takviye eder. Alt Ünite 1,2 Lt lik kapasitesi ile tutkalı yakmadan tükettiği kadarını uygulama sıcaklığına ısıtır.

c



Tutkal Kazıma Ünitesi

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler.

Temizleme Sıvısı

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler.

d



Polisaj Ünitesi

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler.

a



Radyus Kazıma Ünitesi

Kenar bandı üzerindeki talaşlı imalat izlerini temizler.

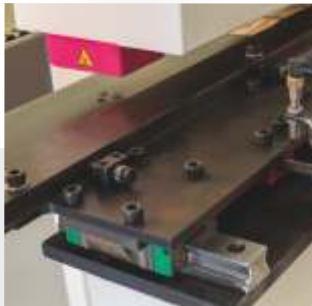
b



NAVIGA X360



V Kayışlı
Üst Baskı Ünitesi



EKS Otomatik Ön Siper



Anti Tutkal Sprey Ünitesi



Ön Freze Ünitesi (0-3 mm)



Ön Isıtıcı



Robotik Köşe Yuvarlama Ünitesi

20 m/dak hıza kadar tek freze bıçağı kullanarak parça üzerinden takip ile frezeleme yapar. Freze üniteleri ile aynı profili taşıyan kesici takımı sayesinde yüksek işleme hızında dahi en iyi yüzey kalitesi elde edilir.

PANEL EBATLAMA MAKİNELERİ / PANEL BEAM SAW MACHINES

MASTERPANEL
MP 70 R



> AC MASTERPANEL

BİLGİSAYAR KONTROLLÜ PANEL EBATLAMA MAKİNESİ

MAKİNE GENEL ÖZELLİKLERİ

Testere yüksekliği	75 mm
Net kesim ebadı	4300 x 4300 mm
Testere ilerleme hızı	30 - 70 m/dak
İtici tırnak hızı	25 - 50 m/dak

Genel Özellikler :

- 8 Adet Tam Kavramalı Tutucu Tırnak
- Ön Kesim De Dahil Olmak Üzere
4 Ayrı Yönde Kesim: X,Y,Z,W Kesimleri.
- Her Kesim Ekseninde,
Sınırsız Kesim Ölçüsü Girebilme İmkânı.
- Opsiyonel Etiketleme Ünitesi
- Kesilecek Panel Sayısına Bağlı Olarak
Testere Hızı Otomatik Olarak Ayarlanır.



Ergonomik, PC Paneli



Makinenin videosunu izlemek için
yandaki QR kodu tarayınız.



3 Boyutlu Uyarı Sistemi
Makinedeki Arızaları Fotoğraf ile Gösterir.



Toz korumalı Endüstriyel Lineer Kızak Sistemi
Sayesinde Yüksek Kesim Hızına Ulaşılır.



50 mm den 1500 mm Arasında
Çalışan Yan Dayama



Pnömatik Takım Değiştirme Sistemi



Servo motorlu itici tırnaklar



Parça yüksekliği kadar
hareket eden üst baskı



KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ / EDGE BANDING MACHINES



> NOVABAND 9

OTOMATİK KENAR YAPIŞTIRMA MAKİNESİ

NOVABAND



OTOMATİK
GEÇİŞ
SİSTEMLİ
AUTOMATIC
ADJUSTMENT
SYSTEMS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Hızı	10-20 m/dak
Panel Kalınlığı	8-55 mm
Kenar Bandı Kalınlığı	0,4-3 mm
Radyuslü - Düz Kenar İçin Min. Panel Uzunluğu	200-70 mm
Radyuslü - Düz Kenar İçin Min. Panel Genişliği	90-60 mm
Genel Ölçüler	6400x1100x1820 mm



Makinenin videosunu izlemek için
yandaki QR kodu tarayınız.

20mt/dak HIZLI KENAR BANTLAMA

10 - 20mt/dak HIZINDA OTOMATİK GEÇİŞLİ



Otomatik Ayarlı Ön Siper



Otomatik Ayarlı Baskı Merdanesi



Anti Tutkal Ünitesi



Ön Freze Ünitesi
3mm'ye kadar temizlik yapabilen
ön frezeleme ünitesi



Testere Ünitesi



Otomatik Ayarlı Freze Ünitesi



Otomatik Ayarlı
Köşe Yuvarlama Ünitesi



Solüsyonlu Radyus Kazıma,



Tutkal Kazıma



Polisaj Ünitesi



Jumpingli Kanal Freze Ünitesi(90° Döner)



Kullanıcı Dostu Kontrol Paneli

Otomatik Üst Baskı

Azaltılmış 2 Parça Arası Mesafe İle İmalat Kapasitesi Artışı



PROBAND PLUS ^{UNIT 6}

> PROBAND PLUS 6 KENAR YAPIŞTIRMA MAKİNESİ

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Çalışma Hızı	10-20 m/dak
Panel Kalınlığı	8-50 mm
Kenar Bandı Kalınlığı	0,4-3 mm
Radyuslü - Düz Kenar İçin Min. Panel Uzunluğu	200-70 mm
Radyuslü - Düz Kenar İçin Min. Panel Genişliği	90-60 mm
Genel Ölçüler	4900x1020x1630 mm

20mt/dak HIZLI KENAR BANTLAMA

10 - 20mt/dak HIZINDA OTOMATİK GEÇİŞLİ



Makinenin videosunu izlemek için
yandaki QR kodu tarayınız.



Baskı Merdanesi



Testere Ünitesi



Freze Ünitesi



Köşe Yuvarlama Ünitesi



Solüsyonlu Radyus Kazıma Ünitesi



Tutkal Kazıma



Polijaj Ünitesi



KENAR BANTALAMA MAKİNELERİ / EDGE BANDING MACHINES



MASTERBAND 4 UNIT



> MASTERBAND 4

KENAR YAPIŞTIRMA MAKİNESİ

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Hızı	8 m/dak
Panel Kalınlığı	8-45 mm
Kenar Bandı Kalınlığı	0,4-3 mm
Radyuslü - Düz Kenar İçin Min. Panel Uzunluğu	50-50 mm
Radyuslü - Düz Kenar İçin Min. Panel Genişliği	70-120 mm
Genel Ölçüler	3400x965x1300 mm



Baskı Merdanesi



Testere Ünitesi - 0° - 10°



Freze Ünitesi - 0° - 20° Eğimli



Kazıma Ünitesi



Polısaj Ünitesi

Makinenin videosunu izlemek için
yandaki QR kodu tarayınız.



> AC YD 3200 E - 3800 E

OTOMATİK POZİSYON AYARLI
ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE MAKİNELERİ

REVO



Göz Hizasında Konumlu Dokunmatik Kontrol Paneli



TEKNİK ÖZELLİKLER

Net Kesim Ebadı	3200x1350 - 3800x1500 mm
Kayar Tabla Ölçüleri	365x3200 - 365x3800 mm
Ana Testere Kesim Yüksekliği(0°-45°)	(Ø 350 - 45°) 100-75
Testere Açısı	0° - 45°
Testere Devri	3000x4000x5000 dev/dak
Genel Ölçüler (UxGxY)	3380x3500x1360 mm 3945x3500x1500 mm



Makinenin videosunu izlemek için
yandaki QR kodu tarayınız.



Ana Kesim Testere



Çizici Testere Ünitesi Pratik Ayan



Otomatik Pozisyon Ayarlı Arka Siper



Testere Ünitesinin Otomatik Ağı Ayarı



İlave Araba Sadece 3800 E Revo
Modelimizde mevcuttur.



> AC YD 3200 E - 3800 E

ÇİZİCİLİ YATAR DAİRE MAKİNELERİ



Digital Ölçülü Gösterge Paneli



Makinenin videosunu izlemek için
yandaki QR kodu tarayınız.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Net Kesim Ebadı	3200x1350 - 3800x1500 mm
Kayar Tabla Ölçüleri	365x3200 - 365x3800 mm
Ana Testere Kesim Yüksekliği(0°-45°)	(ø 350 - 45°) 100-75
Testere Açısı	0° - 45°
Testere Devri	3000x4000x5000 dev/dak
Genel Ölçüler (UxGxY)	3380x3500x1360 mm 3945x3500x1500 mm



Ana Kesim Testere



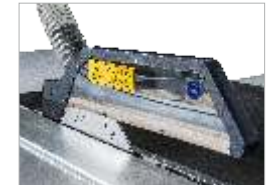
Çizici Testere Ünitesi Pratik Ayarı



Kolay Siper Ayarı



Testere Ünitesinin
Otomatik Açı Ayarı



Testere Ünitesinin
Otomatik Yükseklik Ayarı



AC İHRACAT İTHALAT VE PAZARLAMA LTD. ŞTİ.

Merkez / Headquarters:

Esentepe Mah. Uğur Cad. No:27 Kartal - İstanbul / TÜRKİYE

Tel : +90 216 387 05 40 - 41

Fax: +90 216 306 91 32

www.acimpex.com • acimpex@acimpex.com

facebook.com/acimpex

Mağaza / Office:

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Keresteciler Sitesi

2. Cad. No: 27 İkitelli - İstanbul / TÜRKİYE

Tel : +90 212 670 25 61- 62 - 63 / 521 28 03

Fax: +90 212 670 20 72



Bu broşürde yer alan resim ve veriler bağlayıcı değildir. Acimpex; bu katalogda bulunan bilgileri değiştirme hakkına sahiptir.

* QR Kodu cep telefonunuz ile okutarak makinelerimiz hakkında detaylı bilgilere rahatlıkla ulaşabilirsiniz.