

Teknik Detaylar / Technical Specifications

ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ / WORKING MEASUREMENTS	NOVA LX	NOVA MX	NOVA MX G
İş parçası genişliği / Workpiece width	min. 120 mm	min. 120 mm	min. 120 mm
İş parçası kalınlığı / Workpiece thickness	min. 10 mm - max. 55 mm	min. 10 mm - max. 55 mm	min. 10 mm - max. 55 mm
İki parça arası mesafe / Distance between two workpieces	min. 670 mm	min. 670 mm	min. 500 mm
Bant kalınlığı (mm) / Edgeband thickness (mm)	min. 0.3- max. 3.0	min. 0.3- max. 3.0	min. 0.3- max. 3.0
İş parçası uzunluğu min. / Workpiece length min.	min. 150 mm (roundersız) min. 250 mm (rounderlı) min. 150 mm (without rounder) min. 250 mm (with rounder)	min. 150 mm (roundersız) min. 250 mm (rounderlı) min. 150 mm (without rounder) min. 250 mm (with rounder)	min. 150 mm (roundersız) min. 250 mm (rounderlı) min. 150 mm (without rounder) min. 250 mm (with rounder)
Makinenin içerisine girme [mm] / Piece overhang inside the machine (mm)	35 mm	35 mm	35 mm
BAĞLANTI / CONNECTION			
Çalışma gerilimi / Rated Voltage	380 V AC / 50 Hz	380 V AC / 50 Hz	380 V AC / 50 Hz
Kontrol gerilimi / Control Voltage	24VDC	24VDC	24VDC
Frekans / Frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Total elektrik gücü / Total Power Consumption	23 kW	20 kW	20 kW
Toz emme çıkışı [m³/sa] / Dust Suction Power [m³/h]	6.500 m³/s m³/h	6.500 m³/s m³/h	6.500 m³/s m³/h
Makine hava basınç tüketimi / Machine Air Pressure Consumption	8 Bar	8 Bar	8 Bar
Hava bağlantı tipi / Air Connection Type	min ¼" (ort. / avg. 35 mm)	min ¼" (ort. / avg. 35 mm)	min ¼" (ort. / avg. 35 mm)
DİĞER / OTHER			
Makine Çalışma Hızı / Machine Working Speed	12-20m/dak. m/min.	12-20m/dak. m/min.	20m/dak. m/min.
Makine ağırlığı [kg] / Machine Weight [kg]	2350 kg	1850 kg	1850 kg

NOVA Series

TÖRK MAKİNE



Nova LX / Nova MX / Nova MX G
Kenar Bantlama Makineleri
Edge Banding Machines

www.torkmakine.com

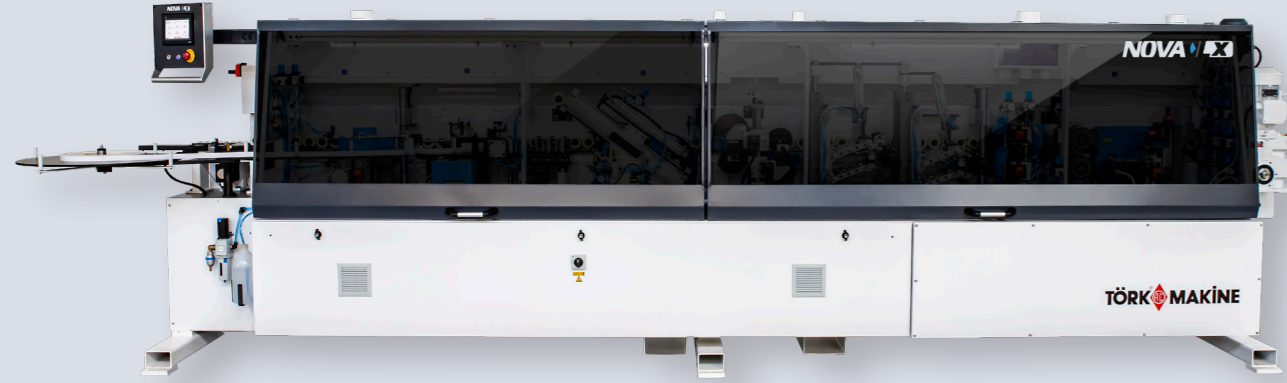
TÖRK MAKİNE

Esentepe Mahallesi, Uğur Caddesi No: 27
34870 Kartal / İstanbul

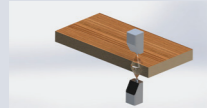
0 216 387 05 40 - 41 www.torkmakine.com

torkmakine torkmakine torkmak

NOVA LX

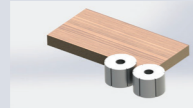


Anti Tutkal Ünitesi



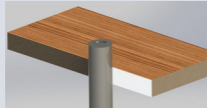
Anti Adhesive Agent

Ön Freze Ünitesi



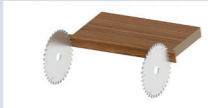
Pre Milling Unit

Tutkal Ünitesi



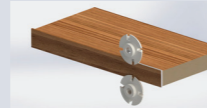
Glue Application Unit

Testere Ünitesi



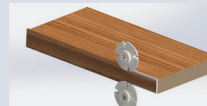
Snipping Unit

Servo Kontrollü Freze Ünitesi



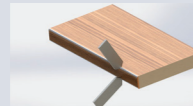
Milling Unit With Servo Control

Servo Kontrollü Köşe Yuvarlama Ünitesi



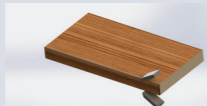
Rounder Unit With Servo Control

Radyüs Kazıma Ünitesi



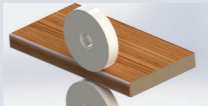
Radius Scrapper Unit

Tutkal Kazıma Ünitesi



Glue Joint Scrapper

Polisaj Ünitesi



Buffing Unit

Jumpingli Kanal Testere Ünitesi



Jumping Grooving Saw Unit

Dokunmatik Ekran Touch Screen



Dokunmatik Ekranı sayesinde makinenin tüm üniteleri ayrı ayrı kontrol edilebilmektedir.

Thanks to Touch Screen, all Units can be control seperately.

Servo Kontrollü Ön Siper Servo Controlled Entrance Fence



2 adet lineer kızak üzerinde, servo motor ve boşluksuz vida mili vasıtası ile hareket eder. İş parçasının yan yüzeyinden kaldırılacak talaş miktarınca hareket eder.

It moves on two Linear Guides via Servo Motor and backlash free screw. It moves according to the edge milling value of the workpiece.

İki Parça Arası Mesafe Pistonu Panel Distance Setting Piston



Makineye art arda verilen iş parçalarının ünitelere zarar vermesini önlemek için operatörün zamansız parça vermesini engeller.

To avoid the damage on the machine units, this piston prevents boards to be fed one after another by wrong timing of the operator.

Servo Kontrollü Baskı Merdaneleri Pressure Rollers with Servo Control



Kenar bandının iş parçasına düzgün yapışması için gerekli baskıyı sağlar. 1 Adet büyük, 4 adet küçük merdanelen müteşekkildir. Bant kalınlığına göre otomatik olarak pozisyonunu ayarlar.

Makes the Necessary Pressure to glue Edge Band to Workpiece. It consists of 1 Big and 4 small Rollers. It automatically adjusts the position accordingly to thickness of the Edge Band.

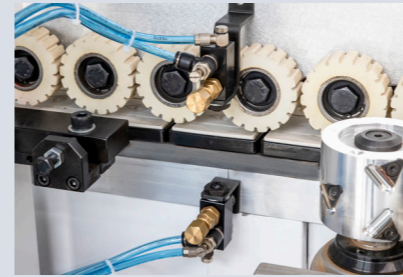
Üst Baskı Kolan Machine Top Pressure



Makine yürüyüş hattı üzerinde toplam 5 adet 40 mm çapında içi dolu çelik milden müteşekkil Üst Baskı Taşıyıcı Kolunu bulunur. Bu sayede uzun yıllar makinenizden aynı ölçü hassasiyetini almanız sağlanır.

Our Top Pressure Unit differs from our competitors also by rigid coloumn and embedding mechanism. There are 5 pcs of 40mm diameter solid metal steel shaft coloumns through the conveyor line. Thanks to rigit top pressure system that will allow our customers to sustain precision through out the machine life.

Anti Tutkal Ünitesi Anti Adhesive Agent



Anti Tutkal Sıvısı lamalı parçaların hem üstüne hem altına özel karışımli kimyasal püskürtür. Bu solüsyon polisaj ünitesi öncesi malzemeyi temizlenmeye hazırlar.

Anti Adhesive Agent sprays a special composition of chemical to above and below surface of the laminated parts. This solution prepares the workpiece to cleaning before the Buffing Unit.

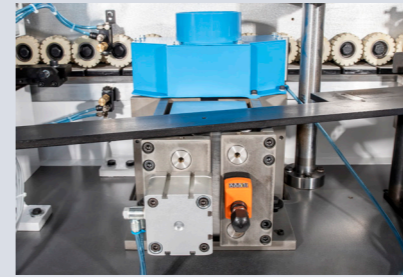
Radyüs Kazıma Ünitesi Radius Scrapper Unit



İş parçasının alt ve üst kenarına, freze ünitesinde kullanılan bıçak ile aynı radyusle kazıma yapar. Gerek kenar malzemesinde, gerekse iş parçasından kaynaklanan hataları giderir, yüzey işleme kalitesini yükseltir.

It scrapes the bottom and top edges of the workpiece with the same radius as the tool in the milling unit. Eliminates the defects caused by edge material and workpiece, improves the quality of processing on the surface.

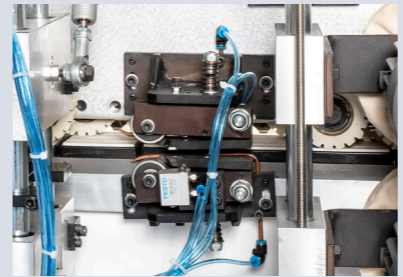
Ön Freze Ünitesi Pre Milling Unit



Ön freze için paso miktarı, otomatik ayarlı giriş sipirinin hareketi ile sağlanır. Paso miktarı kumanda panelinden girilir. Yüksek hassasiyetteki motor sayesinde ayar hatasız olarak gerçekleşir. 2 mm'ye kadar temizlik yapabilen ön frezeleme ünitesi 2 adet yüksek frekans motorundan meydana gelir.

Premilling distance is adjusted through the movement of the servo controlled entrance fence. The machining depth will be entered via Control Panel. High precision servo motor moves its position precisely. Premilling Unit consists of 2 high requency motors that can cut upto 3mm from panel edge.

Tutkal Kazıma Ünitesi Glue Joint Scrapper



İş parçasının alt ve üstünü tarayarak, kenar bandı ve tutkal kalıntılarını kazır.

It scrapes the remnants of the glue, by scanning the bottom and top of the workpiece.

Testere Ünitesi Snipping Unit



Parça önü ve arkasını, mekanik kopya ile takip eden ünite 2 adet motoru sayesinde kenar bandının iş parçasına göre kesimini gerçekleştirir. Her iki testere de açıldırılabilir.

The unit, which tracks the front and back of the part with a mechanical copy, cuts the edge band according to the dimensions of the workpiece. Both saws motors are tiltable.

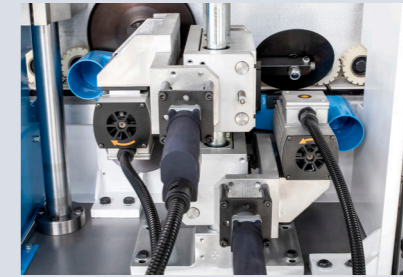
Polisaj Ünitesi Buffing Unit



Tüm işlemlerin sonunda, iş parçası polisaj keçelerinin arasından geçerek son temizliği yapılır.

After all operations, the workpiece is passes between the polishing wheels and the last cleaning takes place.

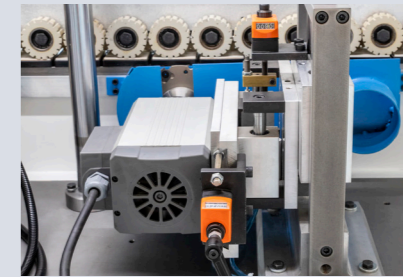
Servo Kontrollü Freze Ünitesi Milling Unit With Servo Control



Servo motorlar ile kontrol edilen üniteler sayesinde makinedeki ayarlar bozulmadan gün başında alınan malzeme kalitesi gün sonunda da aynı hassasiyetle devam eder.

Thanks to Units Control with Servo Motors, the quality of the material obtained at the beginning of the day continues to remain the same throughout the day without disturbing the machine's settings.

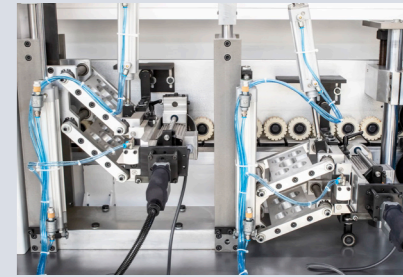
Jumpingli Kanal Testere Ünitesi Jumping Grooving Saw Unit



Parça üzerinde ister boydan boya, ister dalma çıkma (jumping) yaparak 3mm ile 10 mm arasında kanal açar.

Wether grooving through out the piece or with Jumping you get the channel of 3-10 mm.

Servo Kontrollü Köşe Yuvarlama Ünitesi Rounder Unit With Servo Control

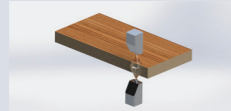


Kenar bandı kalınlığına göre kumanda panelinden otomatik olarak ayarlanır. Yüksek hassasiyetteki motor ve enkoderi sayesinde bant kalınlıkları arasındaki geçiş hatasız olarak gerçekleşir. Birbirinden bağımsız çalışan 2 adet yüksek frekans motordan meydana gelir.

It is automatically adjusted via the control panel, depending on the edge band thickness. Thanks to the high sensitivity of the motor and the encoder, the transition between thickness of the edge bands occurs without error. It Consists of 2 High Frequency Motors which are working independently.

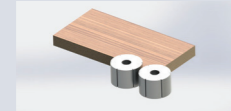


Anti Tutkal Ünitesi



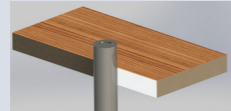
Anti Adhesive Agent

Ön Freze Ünitesi



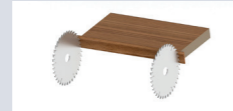
Pre Milling Unit

Tutkal Ünitesi



Glue Application Unit

Testere Ünitesi



Snipping Unit

Otomatik Ayarlı Freze Ünitesi



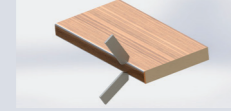
Autose Milling Unit

Otomatik Ayarlı Köşe Yuvarlama Ünitesi



Autose Rounder Unit

Radyüs Kazıma Ünitesi



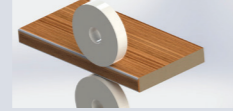
Radius Scrapper Unit

Tutkal Kazıma Ünitesi



Glue Joint Scrapper

Polisaj Ünitesi



Buffing Unit

Dokunmatik Ekran
Touch Screen



Dokunmatik Ekranı sayesinde makinenin tüm üniteleri ayrı ayrı kontrol edilebilmektedir.

Thanks to Touch Screen, all Units can be control seperately.

Üst Baskı Kolon
Machine Top Pressure



Makine yürüyüş hattı üzerinde toplam 5 adet 40 mm çapında içi dolu çelik milden müteşekkil Üst Baskı Taşıyıcı Kolonu bulunur. Bu sayede uzun yıllar makinenizden aynı ölçü hassasiyetini almanız sağlanır.

Our Top Pressure Unit differs from our competitors also by rigid coloumn and embedding mechanism. There are 5 pcs of 40mm diameter solid metal steel shaft coloumns through the conveyor line. Thanks to rigit top pressure system that will allow our customers to sustain precision through out the machine life.

Otomatik Ayarlı Baskı Merdaneleri
Autose Pressure Rollers



Kenar bandının iş parçasına düzgün yapışması için gerekli baskıyı sağlar. 1 Adet büyük, 4 adet küçük merdanelen müteşekkilidir. Bant kalınlığına göre otomatik olarak pozisyonunu ayarlar.

Makes the Necessary Pressure to glue Edge Band to Workpiece. It consists of 1 Big and 4 small Rollers. It automatically adjusts the position accordingly to thickness of the Edge Band.

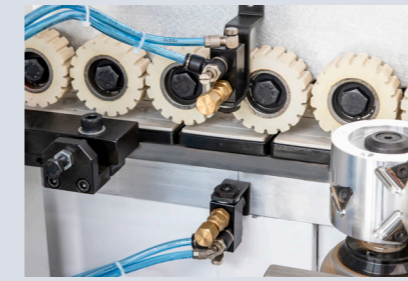
İki Parça Arası Mesafe Pistonu
Panel Distance Setting Piston



Makineye art arda verilen iş parçalarının ünitelere zarar vermesini önlemek için operatorun zamansız parça vermesini engeller.

To avoid the damage on the machine units, this piston prevents boards to be fed one after another by wrong timing of the operator.

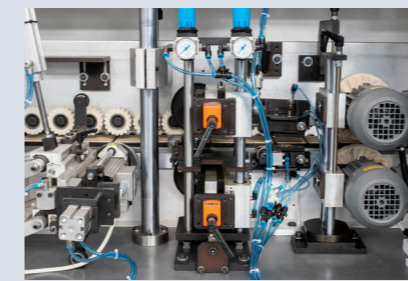
Anti Tutkal Ünitesi
Anti Adhesive Agent



Anti Tutkal Sıvısı lamalı parçaların hem üstüne hem altına özel karışımı kimyasal püskürtür. Bu solüsyon polisaj ünitesi öncesi malzemeyi temizlenmeye hazırlar.

Anti Adhesive Agent sprays a special composition of chemical to above and below surface of the laminated parts. This solution prepares the workpiece to cleaning before the Buffing Unit.

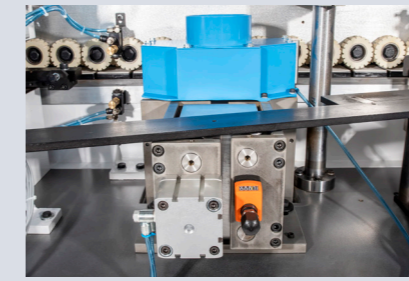
Radyüs Kazıma Ünitesi
Radius Scrapper Unit



İş parçasının alt ve üst kenarına, freze ünitesinde kullanılan bıçak ile aynı radyusle kazıma yapar. Gerek kenar malzemesinde, gerekse iş parçasından kaynaklanan hataları giderir, yüzey işleme kalitesini yükseltir.

It scrapes the bottom and top edges of the workpiece with the same radius as the tool in the milling unit. Eliminates the defects caused by edge material and workpiece, improves the quality of processing on the surface.

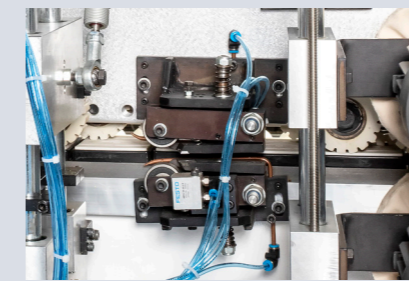
Ön Freze Ünitesi
Pre Milling Unit



Ön freze için paso miktarı, giriş siperinin hareketi ile sağlanır. 2 mm'ye kadar temizlik yapabilen ön frezeleme ünitesi 2 adet yüksek frekans motorundan meydana gelir.

Premilling thickness is adjusted through the movement of the entrance fence. Premilling Unit consists of 2 high requery motors that can cut upto 3mm from panel edge.

Tutkal Kazıma Ünitesi
Glue Joint Scrapper



İş parçasının alt ve üstünü tarayarak, kenar bandı ve tutkal kalıntılarını kazır.

It scrapes the remnants of the glue, by scanning the bottom and top of the workpiece.

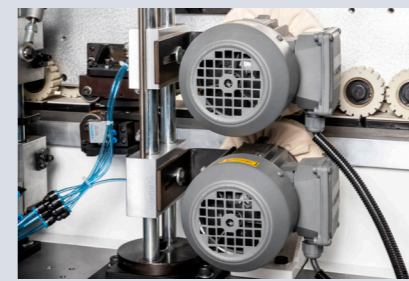
Testere Ünitesi
Snipping Unit



Parça önü ve arkasını, mekanik kopya ile takip eden ünite 2 adet motoru sayesinde kenar bandının iş parçasına göre kesimini gerçekleştirir. Her iki testere de açılandırılabilir.

The unit, which tracks the front and back of the part with a mechanical copy, cuts the edge band according to the dimensions of the workpiece. Both saws can be adjusted with angle.

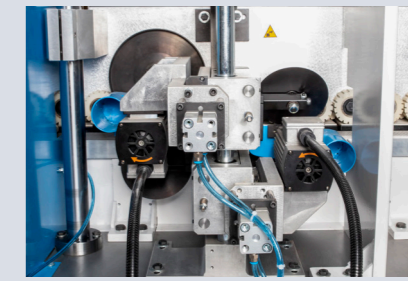
Polisaj Ünitesi
Buffing Unit



Tüm işlemlerin sonunda, iş parçası polisaj keçelerinin arasından geçerek son temizliği yapılır.

After all operations, the workpiece is passes between the polishing wheels and the last cleaning takes place.

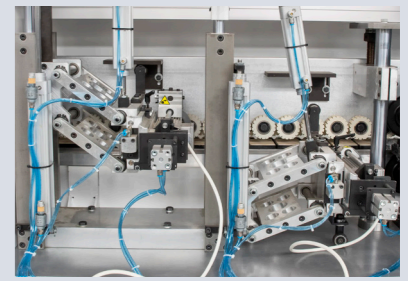
Otomatik Ayarlı Freze Ünitesi
Autose Milling Unit



Otomatik ayar ile kontrol edilen üniteler sayesinde makinedeki ayarlar bozulmadan gün başında alınan malzeme kalitesi gün sonunda da aynı hassasiyette devam eder.

Thanks to Units Control with Autose Adjustment, the quality of the material obtained at the beginning of the day continues to remain the same throughout the day without disturbing the machine's settings.

Otomatik Ayarlı Köşe Yuvarlama Ünitesi
Autose Rounder Unit



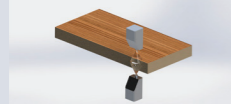
Kenar bandı kalınlığına göre kumanda panelinden otomatik olarak ayarlanır. Otomatik ayar sayesinde bant kalınlıkları arasındaki geçiş hatasız olarak gerçekleşir. Birbirinden bağımsız çalışan 2 adet yüksek frekans motordan meydana gelir.

It is automatically adjusted via the control panel, depending on the edge band thickness. Thanks to the Autose Adjustment, the transition between thickness of the edge bands occurs without error. It Consists of 2 High Frequency Motors which are working independently.

NOVA MX G



Anti Tutkal Ünitesi



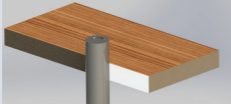
Anti Adhesive Agent

Ön Freze Ünitesi



Pre Milling Unit

Tutkal Ünitesi



Glue Application Unit

Testere Ünitesi



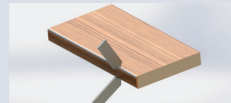
Snipping Unit

Otomatik Ayarlı Freze Ünitesi



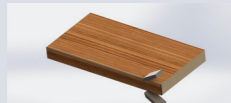
Autose Milling Unit

Radyüs Kazıma Ünitesi



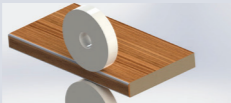
Radius Scrapper Unit

Tutkal Kazıma Ünitesi



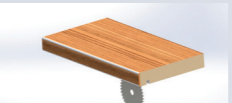
Glue Joint Scrapper

Polisaj Ünitesi



Buffing Unit

Jumpingli Kanal Testere Ünitesi



Jumping Grooving Saw Unit

Dokunmatik Ekran Touch Screen



Dokunmatik Ekranı sayesinde makinenin tüm üniteleri ayrı ayrı kontrol edilebilmektedir.

Thanks to Touch Screen, all Units can be control seperately.

Üst Baskı Kolon Machine Top Pressure



Makine yürüyüş hattı üzerinde toplam 5 adet 40 mm çapında içi dolu çelik milden müteşekkil Üst Baskı Taşıyıcı Kolonu bulunur. Bu sayede uzun yıllar makinenizden aynı ölçü hassasiyetini almanız sağlanır.

Our Top Pressure Unit differs from our competitors also by rigid coloumn and embedding mechanism. There are 5 pcs of 40mm diameter solid metal steel shaft coloumns through the conveyor line. Thanks to rigit top pressure system that will allow our customers to sustain precision through out the machine life.

Otomatik Ayarlı Baskı Merdaneleri Autoset Pressure Rollers



Kenar bantının iş parçasına düzgün yapışması için gerekli baskıyı sağlar. 1 Adet büyük, 4 adet küçük merdanelen müteşekkilidir. Bant kalınlığına göre otomatik olarak pozisyonunu ayarlar.

Makes the Necessary Pressure to glue Edge Band to Workpiece. It consists of 1 Big and 4 small Rollers. It automatically adjusts the position accordingly to thickness of the Edge Band.

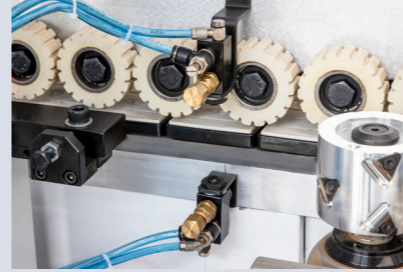
İki Parça Arası Mesafe Pistonu Panel Distance Setting



Makineye art arda verilen iş parçalarının ünitelere zarar vermesini önlemek için operatörün zamansız parça vermesini engeller.

To avoid the damage on the machine units, this piston prevents boards to be fed one after another by wrong timing of the operator.

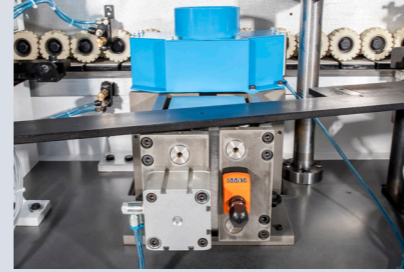
Anti Tutkal Ünitesi Anti Adhesive Agent



Anti Tutkal Sıvısı lamli parçaların hem üstüne hem altına özel karışimli kimyasal püskürtür. Bu solüsyon polisaj ünitesi öncesi malzemeyi temizlenmeye hazırlar.

Anti Adhesive Agent sprays a special composition of chemical to above and below surface of the laminated parts. This solution prepares the workpiece to cleaning before the Buffing Unit.

Ön Freze Ünitesi Pre Milling Unit



Ön freze için paso miktarı, giriş siperinin hareketi ile sağlanır. 2 mm'ye kadar temizlik yapabilen ön frezeleme ünitesi 2 adet yüksek frekans motorundan meydana gelir.

Premilling thickness is adjusted through the movement of the entrance fence. Premilling Unit consists of 2 high requery motors that can cut upto 3mm from panel edge.

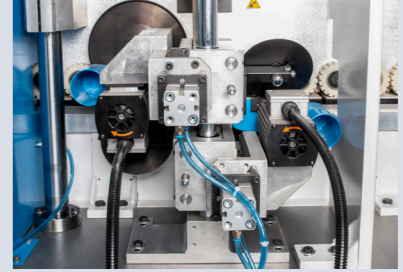
Testere Ünitesi Snipping Unit



Parça önü ve arkasını, mekanik kopya ile takip eden ünite 2 adet motoru sayesinde kenar bantının iş parçasına göre kesimini gerçekleştirir. Her iki testere de açılabilir.

The unit, which tracks the front and back of the part with a mechanical copy, cuts the edge band according to the dimensions of the workpiece. Both saws can be adjusted with angle.

Otomatik Ayarlı Freze Ünitesi Autoset Milling Unit



Otomatik ayar ile kontrol edilen üniteler sayesinde makinedeki ayarlar bozulmadan gün başında alınan malzeme kalitesi gün sonunda da aynı hassasiyette devam eder.

Thanks to Units Control with Autoset Adjustment, the quality of the material obtained at the beginning of the day continues to remain the same throughout the day without disturbing the machine's settings.

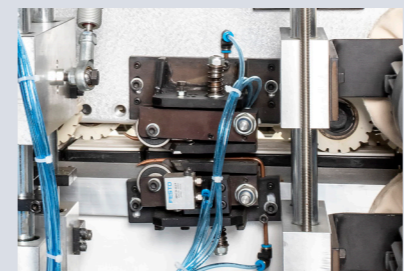
Radyüs Kazıma Ünitesi Radius Scrapper Unit



İş parçasının alt ve üst kenarına, freze ünitesinde kullanılan bıçak ile aynı radyüsle kazıma yapar. Gerek kenar malzemesinde, gerekse iş parçasından kaynaklanan hataları giderir, yüzey işleme kalitesini yükseltir.

It scrapes the bottom and top edges of the workpiece with the same radius as the tool in the milling unit. Eliminates the defects caused by edge material and workpiece, improves the quality of processing on the surface.

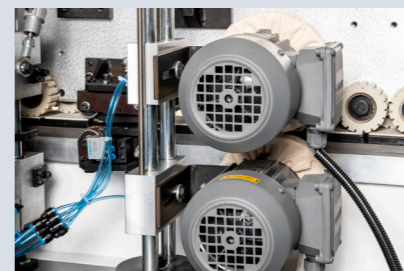
Tutkal Kazıma Ünitesi Glue Joint Scrapper



İş parçasının alt ve üstünü tarayarak, kenar bandı ve tutkal kalıntılarını kazır.

It scrapes the remnants of the glue, by scanning the bottom and top of the workpiece.

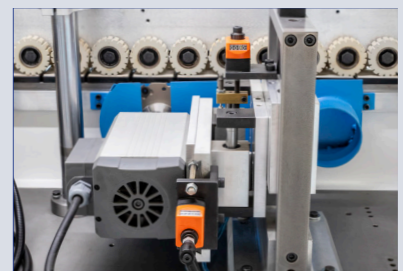
Polisaj Ünitesi Buffing Unit



Tüm işlemlerin sonunda, iş parçası polisaj keçelerinin arasından geçerek son temizliği yapılır.

After all operations, the workpiece is passes between the polishing wheels and the last cleaning takes place.

Jumpingli Kanal Testere Ünitesi Jumping Grooving Saw Unit



Parça üzerinde ister boydan boya, ister dalma çıkma (jumping) yaparak 3mm ile 10 mm arasında kanal açar.

Whether grooving through out the piece or with Jumping you get the channel of 3-10 mm.