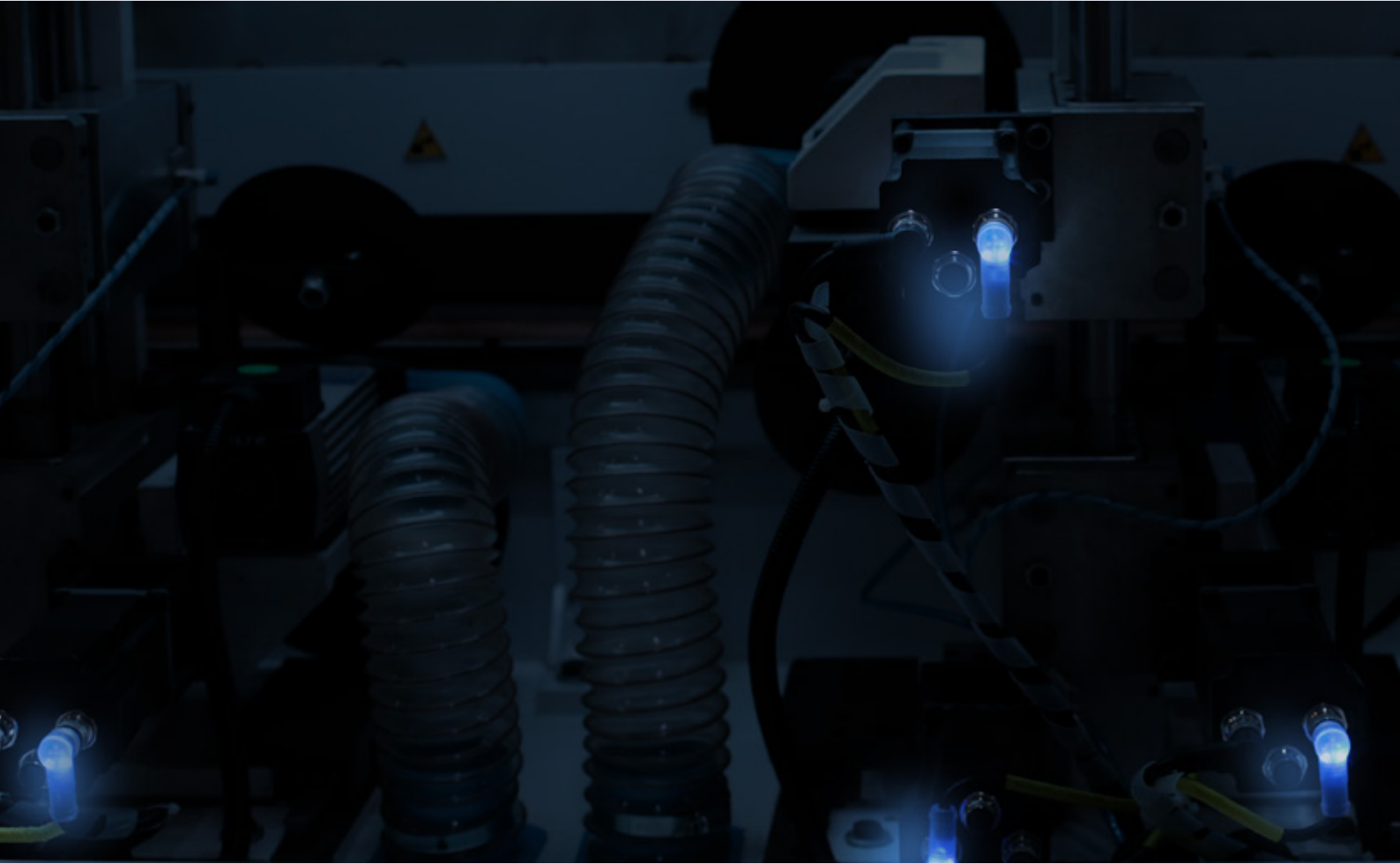


NAVIGA
X360S

Naviga X 360S
Endüstriyel Kenar Bantlama Makinesi

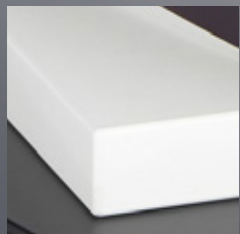


NAVIGAX360 

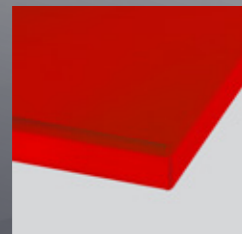
İÇİNDEKİLER

- 6-7 MAKİNE GENEL
- 9-16 ÜNİTELER
- 17 DİĞER ÜNİTELER
- 20-21 TEKNİK DETAYLAR

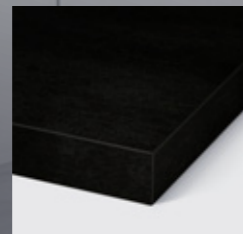
Tüm kenar bantlama
ihtiyaçları için çözüm...



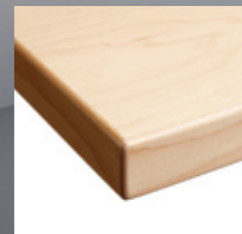
PVC Kenar Bandı



High Gloss



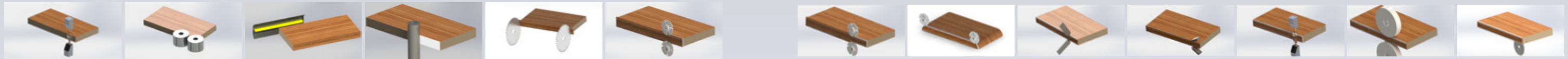
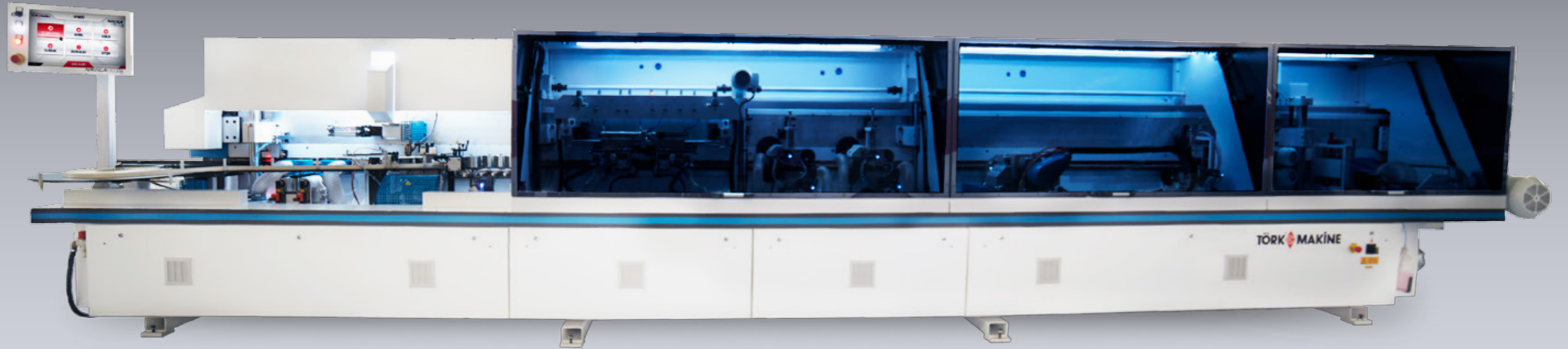
Melamin



Kaplama

İşiniz için Gereken Herşey!

Naviga X 360 S kenar bantlama deneyiminizi daha önce hiç olmadığı kadar yukarıya taşıyor. Arttırılmış ünite performansları ile birim ürün maliyetini düşüren Naviga X 360 S üreticilerin taleplerine doğru yanıtları veriyor.



- | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------------|
| Anti Tutkal Ünitesi | Ön Freze Ünitesi | Infrared Ön Isıtıcı | Ön Eriticili Tutkal Ünitesi | Lineer Takipli Testere Ünitesi | Servo Kontrollü Kaba Freze Ünitesi | Servo Kontrollü Hassas Freze Ünitesi | Robotik Rounder Ünitesi | Servo Kontrollü Radyüs Kazıma Ünitesi | Tutkal Kazıma Ünitesi | Temizleme Sıvısı Ünitesi | Polisaj Ünitesi | Jumpingli Kanal Testere Ünitesi |
|---------------------|------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------|---------------------------------|

Naviga'da Nihai Ürünüze Uygun Bir Çözüm Muhakkak Bulunur

Yüksek hızda, sürdürülebilir, kaliteli üretim için ihtiyaç duyulan tüm özellikleri bünyesinde barındıran Naviga X 360S, üretim maliyetlerini düşürmekte sizlerin en büyük yardımcısı.

Yüksek Performansın Üniteleri



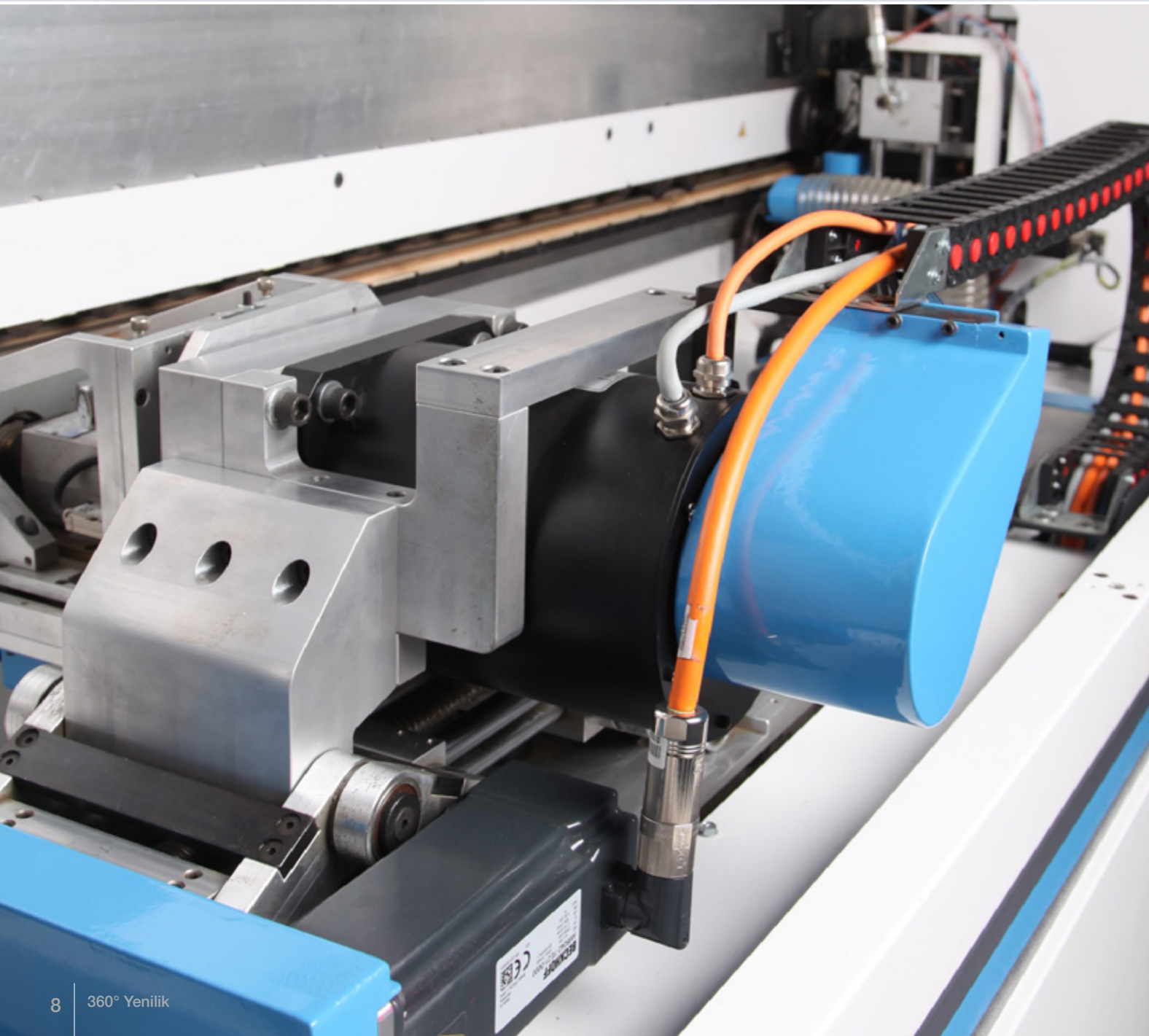
Anti Tutkal Ünitesi

Anti tutkal ünitesi makinenin ön freze ünitesinin girişinde, kenar bandı yapıştırılırken tutkalın üst yüzeye taşması durumunda, püskürtülen solüsyon bir film tabakası oluşturarak taşan tutkalın parça yüzeyine yapışmasını engellemektedir.

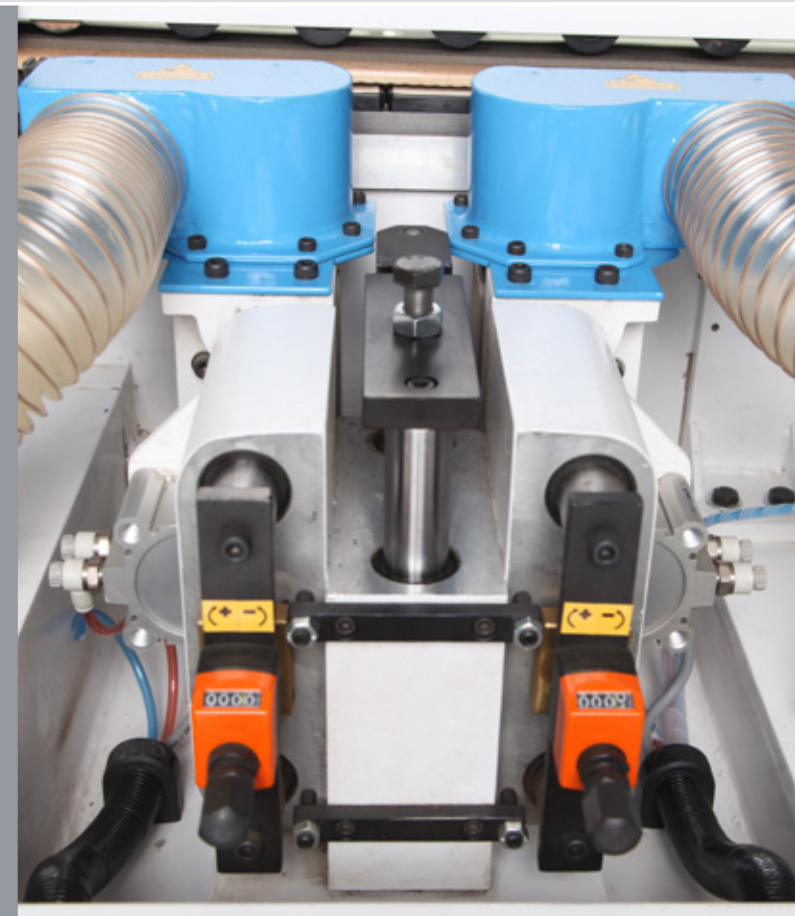


Ön Freze Ünitesi

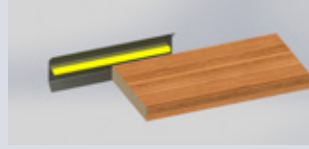
Ön freze için paso miktarı, otomatik ayarlı giriş siperinin hareketi ile sağlanır. Paso miktarı kumanda panelinden girilir. Yüksek hassasiyetteki motor sayesinde ayar hatasız olarak gerçekleşir. 3 mm'ye kadar temizlik yapabilen ön frezeleme ünitesi 2 adet 1,6 kw'lık 9000 dev/dak motordan meydana gelir.



Malzeme üzerine ve altına taşan tutkalı temizlemenin en iyi yolu, hiç yapışmalarını sağlamaktır.



Panel kesiminden kaynaklanan kırıkları ortadan kaldırır. Daha düzgün bir birleşim çizgisi oluşturur.



Infrared Ön Isıtıcı

Soğuk iş parçalarının sıcak tutkal ile temasında meydana gelen "delaminasyon" yapışma sorunlarını azaltmak için kullanılır. İş parçası bu ünitenin önünden geçerken IR ısıtıcı çalışarak tutkal sürülecek yüzeyi ısıtır. Bu şekilde çok daha sağlıklı bir yapışma yüzeyi hazırlanmış olur.



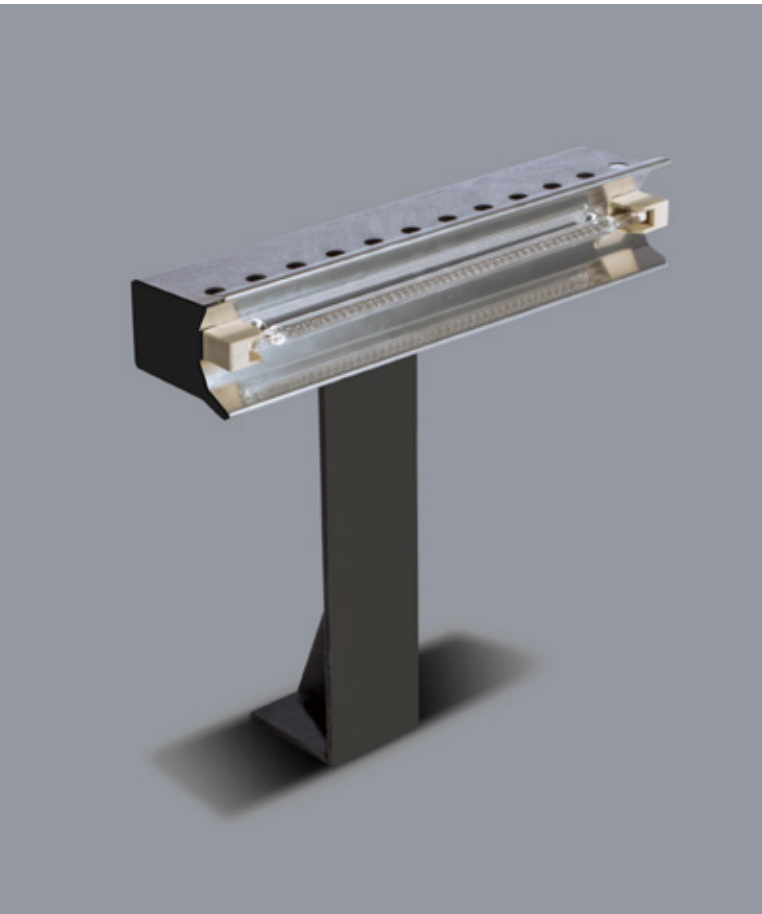
Ön Eriticili Tutkal Ünitesi

Çift kademeli inverter kontrollü Tutkal Ünitesi sayesinde, iş parçasına sürülen tutkal miktarı rahatlıkla değiştirilmekte böylelikle fazla tutkalın oluşturduğu yüzey kirliliği minimuma indirilmektedir. Birinci kademe granül tutkal haznesi, ikinci kademe sıvı tutkal haznesine ihtiyaç miktarı tutkalı gönderir. Böylelikle tutkal yanması problemleri de minimize edilmiş olur.



Lineer Takipli Testere Ünitesi

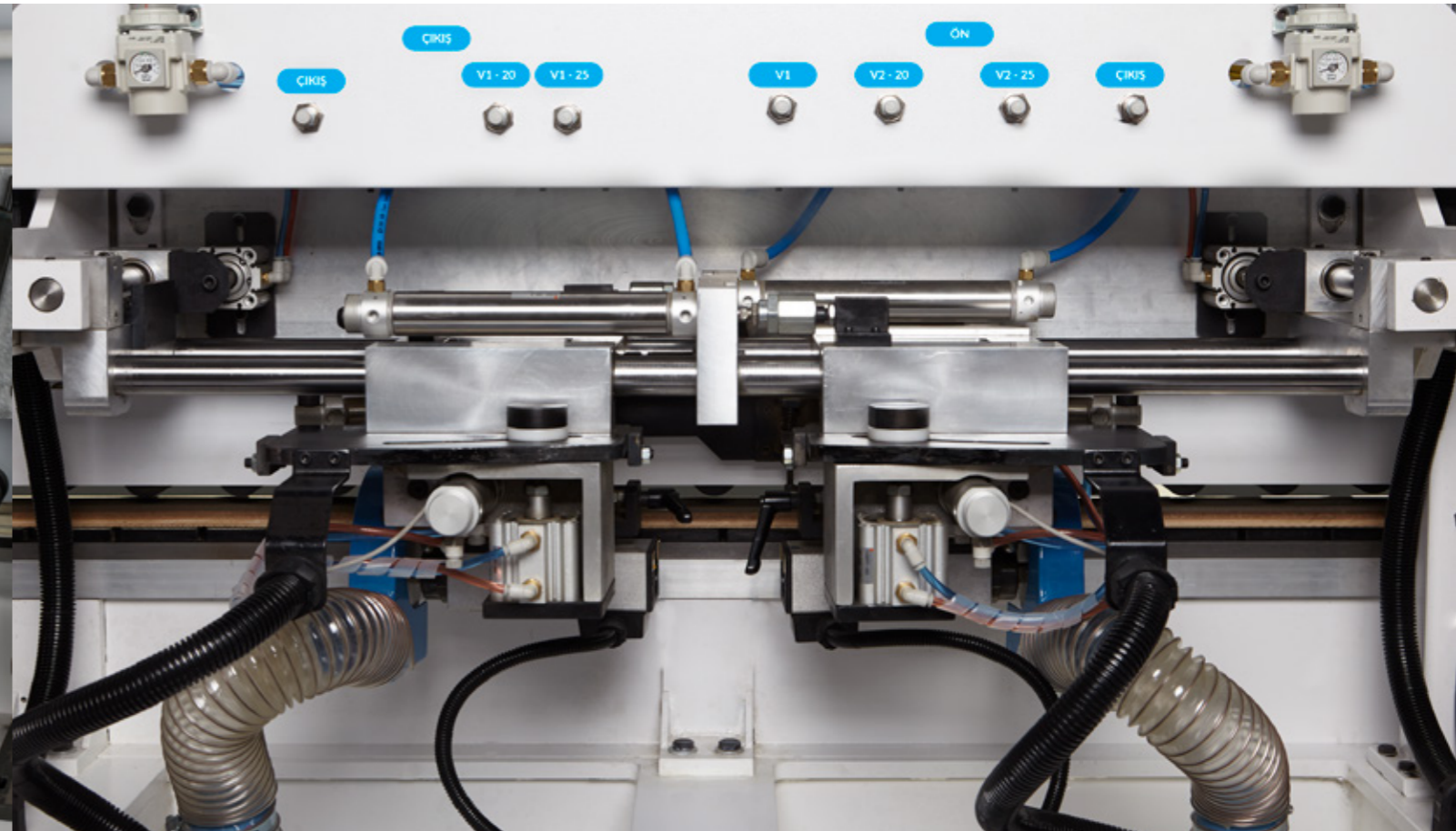
Takipli Testere Ünitesi 20- 25m/dak hızda ilerleyen iş parçasına sabitlenerek doğrusal kesim yapar. Böylelikle parça baş-son kesimden dalma yapmadan freze ünitelerine ilerler. Açılı kesimleri de ekrandaki bir tuş ile gerçekleştiren ünite, 0,40 mm'den 3 mm'ye kadar tüm kenar bantlarında yüksek hassasiyette kesim sağlar.



Tutkalın yüzeye tutunmasını kolaylaştırır.



2 kademesi sayesinde alttaki haznede bulunan tutkalı konulan iş parçasına sürülmesini sağlar.



Ünite lineer takip sayesinde, parçaya tam temas sağlayıp kenar bandı net kesiminde hassasiyeti artırır.



Servo Kontrollü Kaba Freze Ünitesi

Kaba Freze Ünitesi, kenar bandının malzeme üstünde ve altında kalan fazlalıklarını 0,5 mm'ye kadar temizleyerek İnce Freze Ünitesinin yükünü hafifletir. kademeli talaş kaldırma sayesinde gerek parça üzerindeki bıçak izlerini gerekse kenar bandındaki renk değişikliğini minimuma indirir.



Servo Kontrollü Hassas Freze Ünitesi

Servo motorlar ile kontrol edilen üniteler sayesinde makinedeki ayarlar bozulmadan gün başında alınan malzeme kalitesi gün sonunda da aynı hassasiyette devam eder.

Etkileyici Performans, Yüksek Kalite

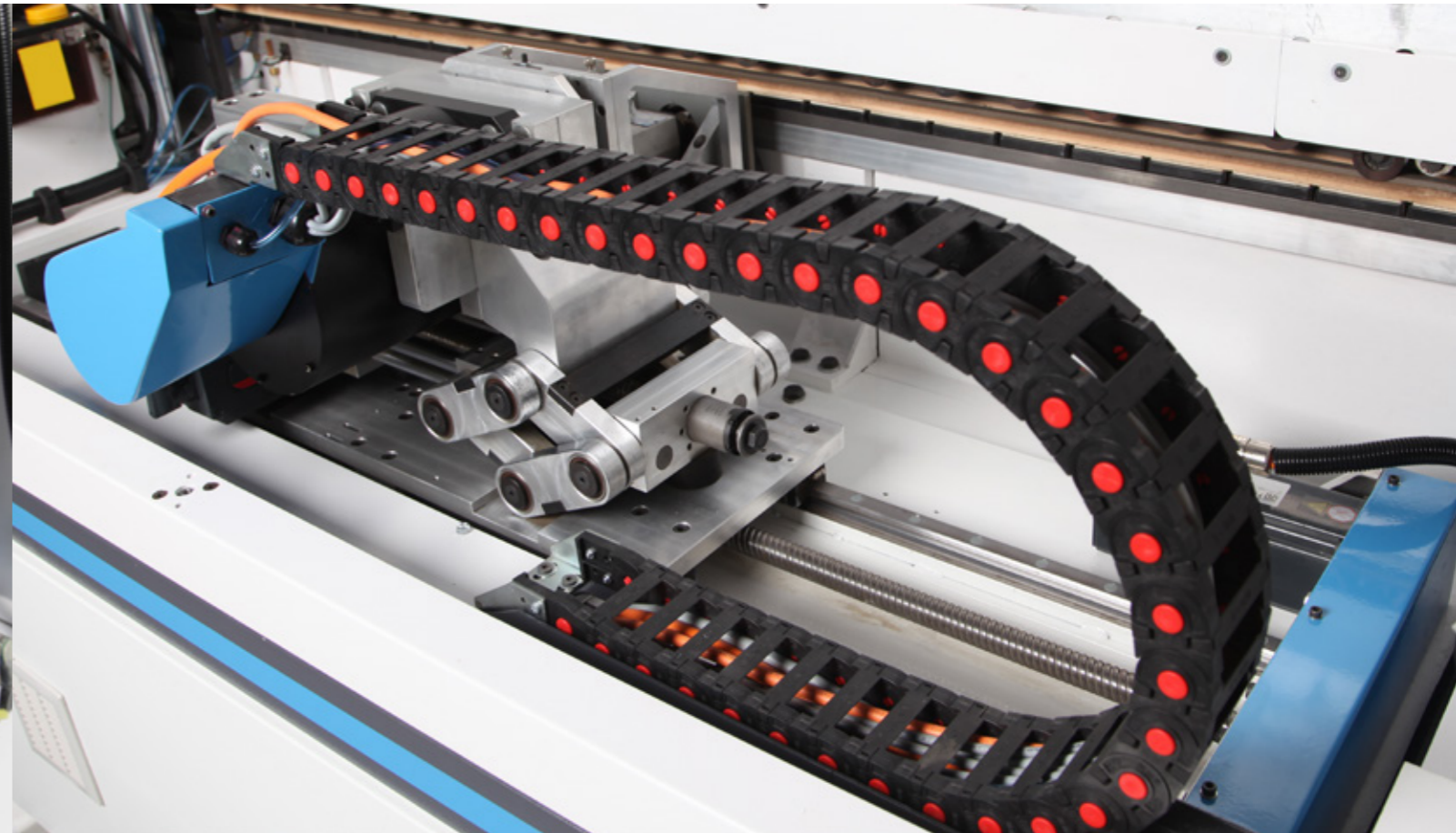
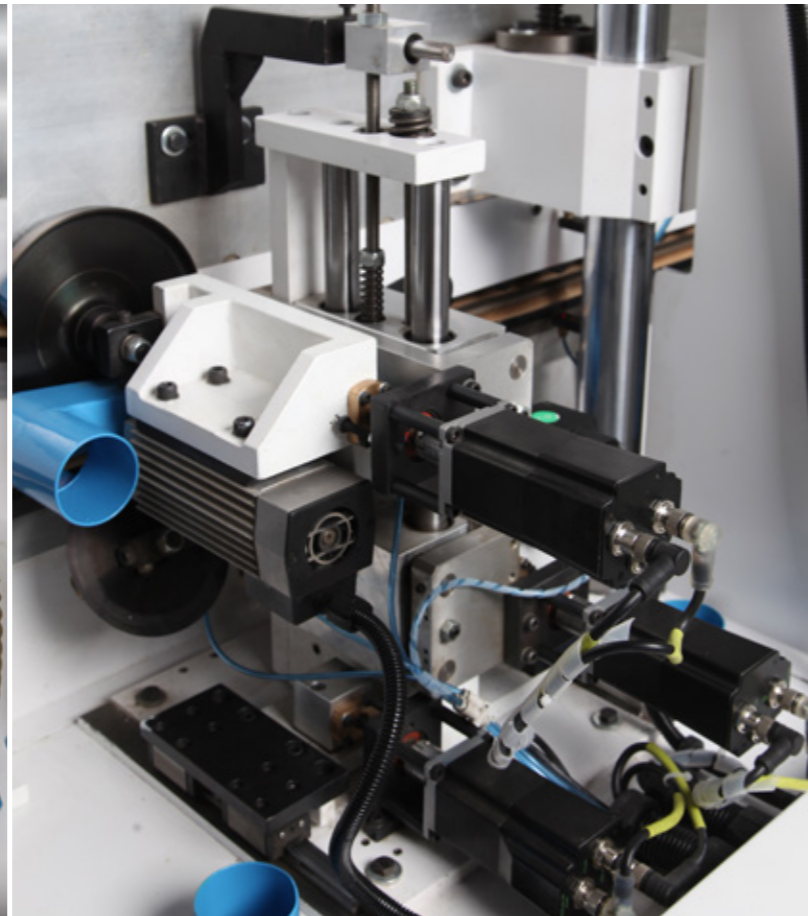
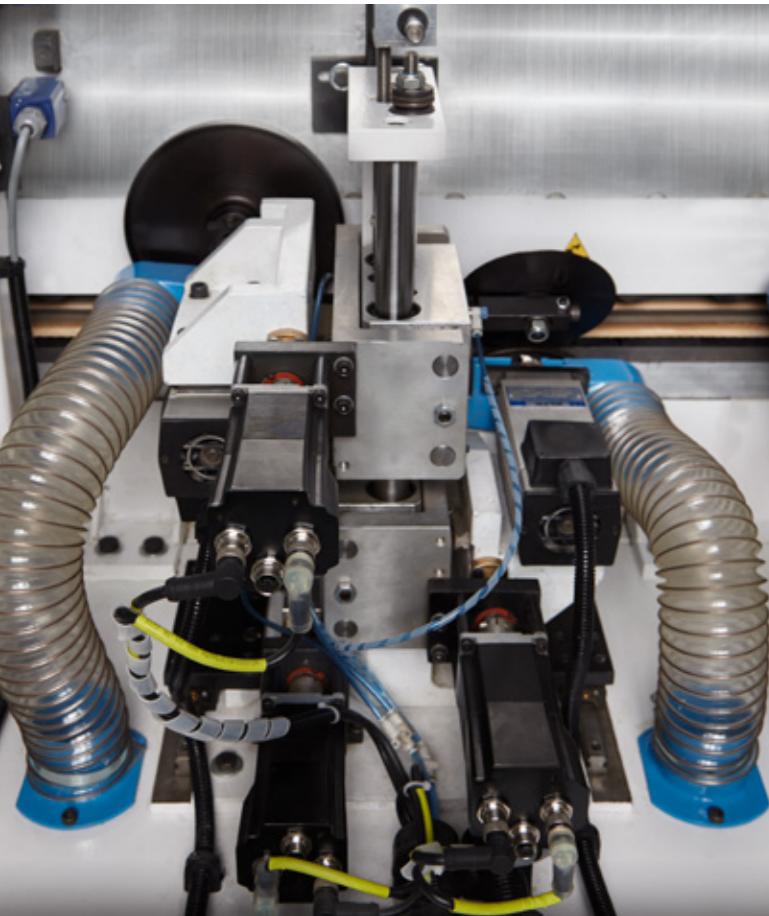


X360 Robotik Rounder Ünitesi

Tek bir bıçağın, parçanın 4 köşesini birden 360° dönebildiği, yüksek hassasiyetteki Robotik Rounder Ünitesi X 360S ile bu işlem kolay ve hatasız şekilde gerçekleştirilir. Servo motorlar ile eksen takibi yapan ünite Direct Drive Motoru sayesinde 360 derece dönüşünü tamamlar.

Rounder üzerindeki freze bıçağı, dokunmatik ekrandan girilen kenar bandı kalınlığına motorlu hareketi ile hatasız bir şekilde gidip, İnce Freze Ünitesinin iş parçasında oluşturduğu radyus ile aynı ize sahip bir tur dönüş yapar. Böylelikle parçanın 4 köşesi de aynı radyus ile işlenmiş olup parçadaki şekil bütünlüğü korunmuş olur.

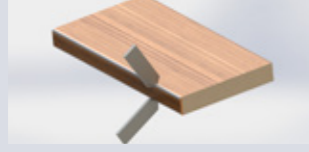
X 360S insan elini taklit eden teknolojisiyle büyük ayar kolaylığına sahiptir.



İnce frezenin talaş yükünü azaltır, 1 mm'ye kadar bantlar net ebatlanabilir.

Kaba frezeden geçen bandın ince talaşını kaldırır. Çok daha düzgün bir malzeme yüzeyi elde etmeyi sağlar.

Kenar bantlanan parçaların köşelerinin yuvarlanması Panel Mobilya işinin en sorunlu kısımlarından biri olagelmıştır. Yüksek hızda ilerleyen iş parçasına 2 frezeli yada, 4 frezeli çözümleri vardır. Ancak gerek 4 adet gerekse 2 adet freze bıçağının sürekli aynı radyusta iş yapması çok zordur. Bu işin en mükemmel çözümü insan ergonomisini taklit ederek, tek bıçakta köşe yuvarlayabilmektedir.



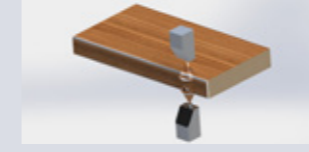
Servo Kontrollü Radyüs Kazıma Ünitesi

İş parçasının alt ve üst kenarına, freze ünitesinde kullanılan bıçak ile aynı radyüsle kazıma yapar. Gerek kenar malzemesinde, gerekse iş parçasından kaynaklanan hataları giderir, yüzey işleme kalitesini yükseltir. Kumanda panelinden devreye alınıp çıkartılır.



Tutkal Kazıma Ünitesi

İş parçasının alt ve üstünü tarayarak, kenar bandı ve tutkal kalıntılarını kazır.



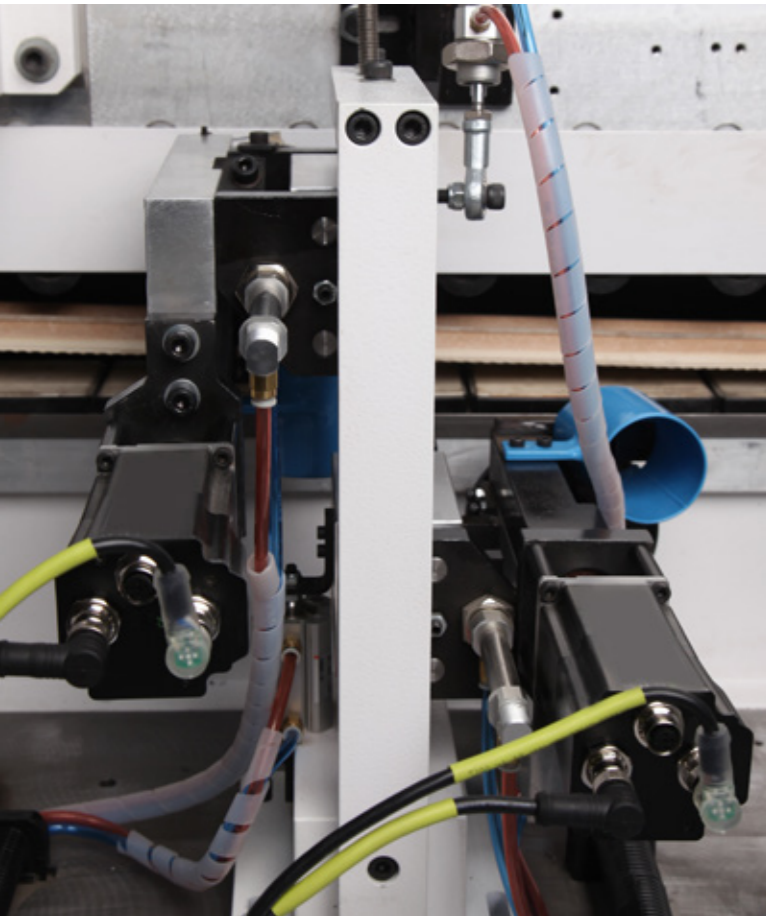
Temizleme Sıvısı Ünitesi

Temizleme Sıvısı lamli parçaların hem üstüne hem altına özel karışimli kimyasal püskürtür. Bu solüsyon polisaj ünitesi öncesi malzemeyi temizlenmeye hazırlar.

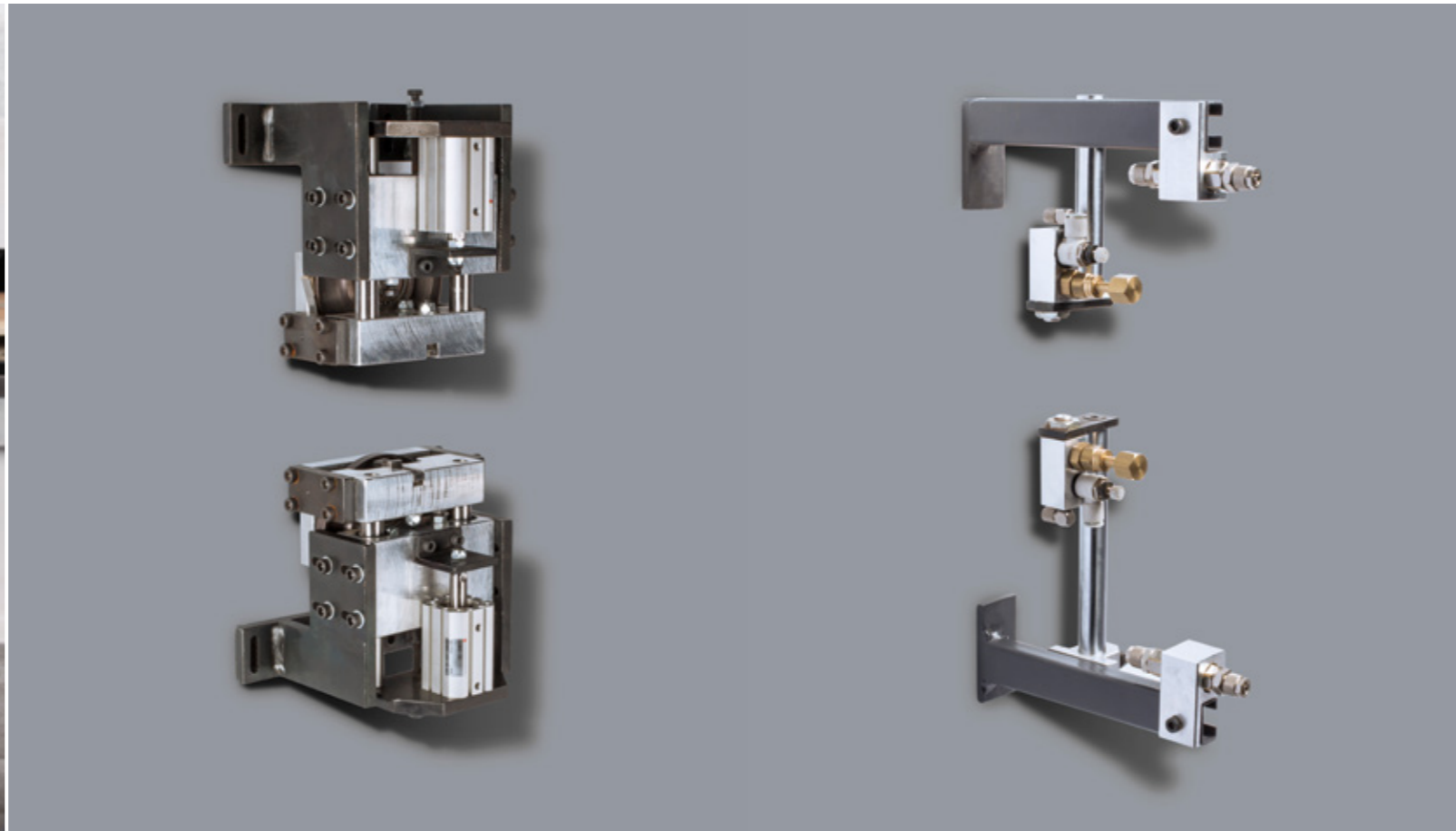


Polisaj Ünitesi

Tüm işlemlerin sonunda, iş parçası polisaj keçelerinin arasından geçerek son temizliği yapılır.



0,05 mm'lik hassasiyetle ilerletebilen bıçağı sayesinde çok daha düzgün radyüs yüzey elde edilir.



Polisaja girmeden tutkal artıklarından kurtulmanızı sağlar.



Kazınan yüzeylerin renginin geri gelmesine yardımcı olur, polisaja hazırlar.

Kenar bandı ile ilgili tüm işlemlerin sonucudur. İş parçasına en son rötuşun yapıldığı ünedir.

Diğer Üniteler ve Özellikler



Jumpingli Kanal Testere Ünitesi

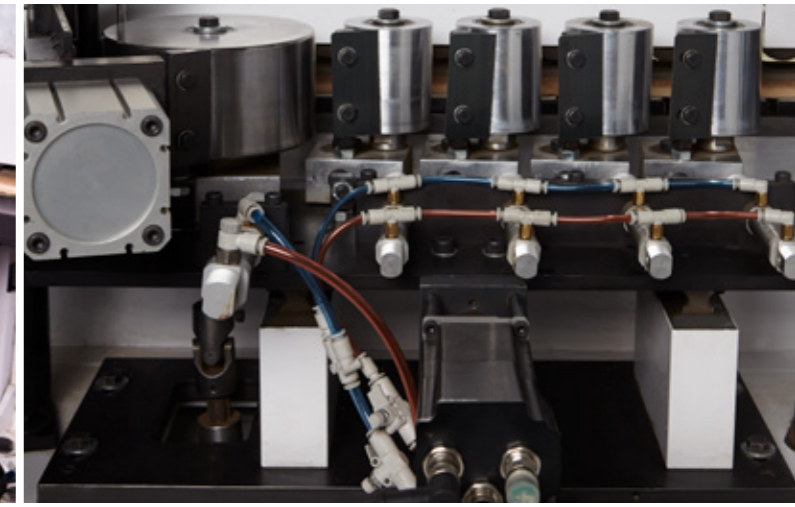
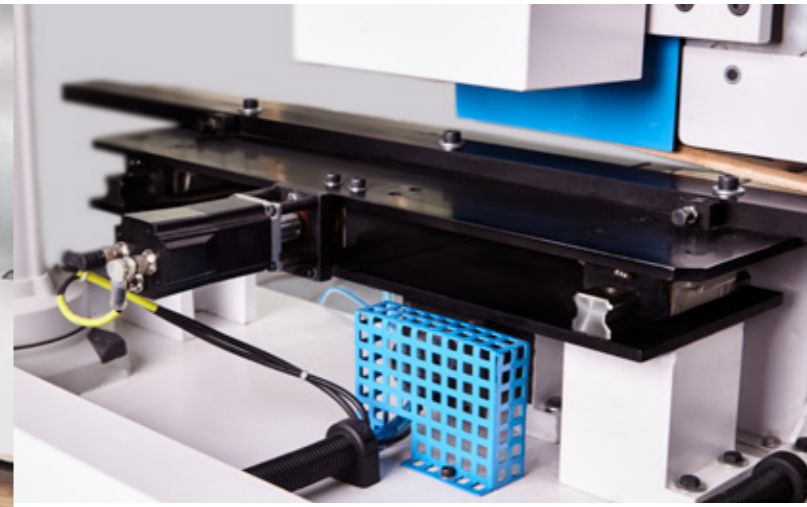
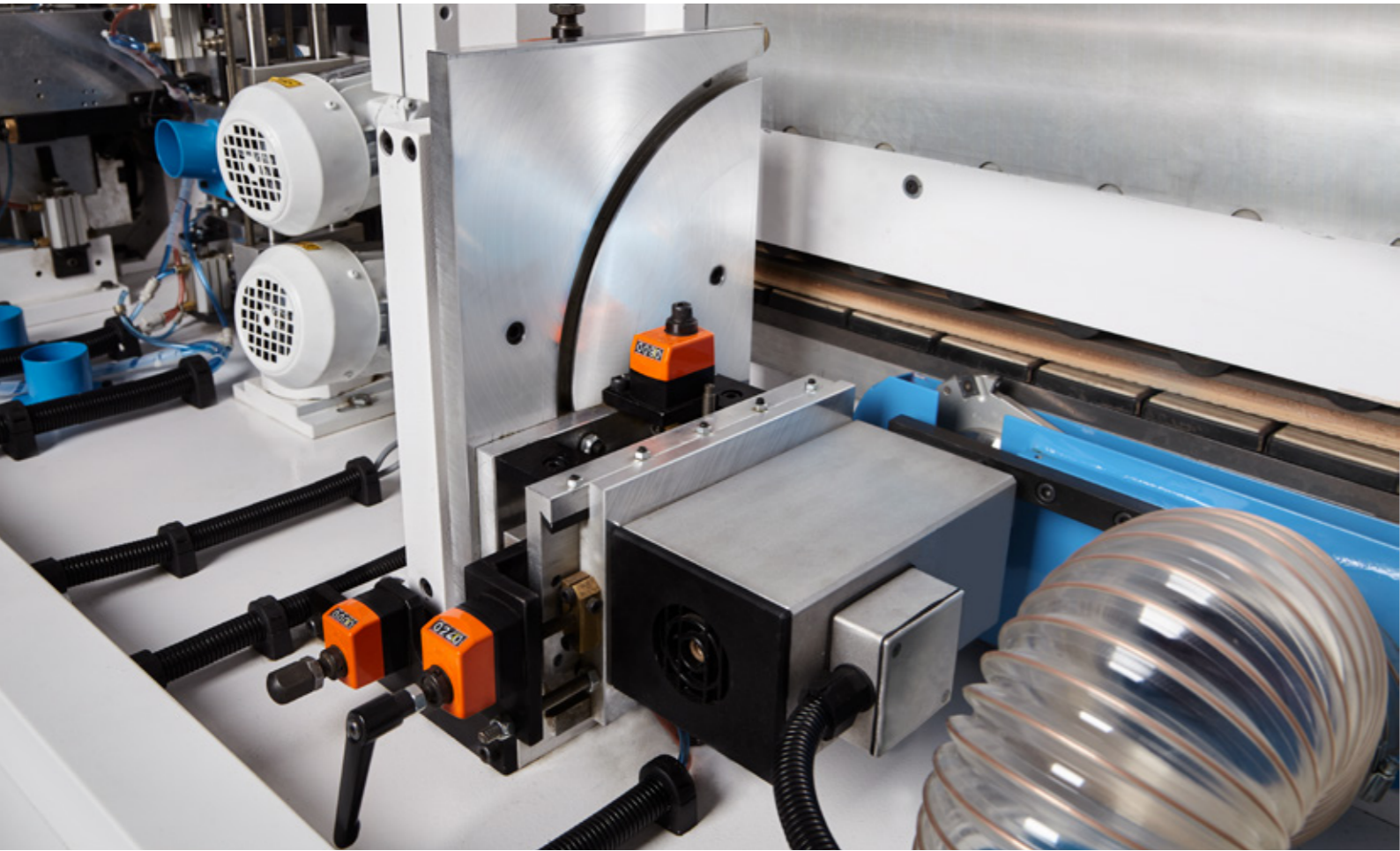
Parça üzerinde ister boydan boya, ister dalma çıkma (Jumping) yaparak 3mm ile 10 mm arasında kanal açar.

Servo Kontrollü Ön Siper

2 adet lineer kızak üzerinde, servo motor ve boşluksuz vida mili vasıtası ile hareket eder. İş parçasının yan yüzeyinden kaldırılacak talaş miktarınca hareket eder.

Servo Kontrollü Baskı Merdaneleri

Kenar bandının iş parçasına düzgün yapışması için gerekli baskıyı sağlar. 1 Adet büyük, 4 adet küçük merdaneden müteşekkildir. Bant kalınlığına göre otomatik olarak pozisyonunu ayarlar.



İster kör, ister boydan boya tüm kanallarınız için tek çözümdür.

Otomatik Yağlama Sistemi

V kayışın üzerine homojen baskı yaptığı paletli zincir sisteminin kayıtlarını yağlar. Böylelikle sürtünme neticesinde oluşacak ısıyı engeller.

V Kayışlı Üst Baskı Sistemi

Bu ünite 70 mm genişliğinde V kayış ve Motorlu sistem ile kontrol edilen tekerleklerden oluşur. 20-25 m/dak hızda ilerleyen iş parçasının üzerindeki baskıyı homojen yayarak, parçanın makinede ilerlerken oynamasını engeller. Parlak yüzeylerde iz yapmaz.

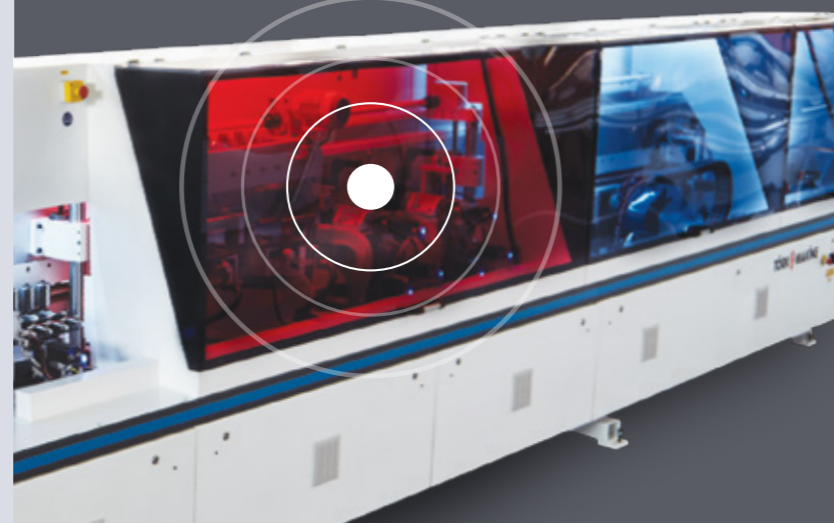
Dokunmatik Ekran

21.5" Dokunmatik Geniş Ekranı sayesinde makinenin tüm üniteleri ayrı ayrı kontrol edilebilmektedir. Makine üzerindeki gelişmiş Sinir Sistemi, meydana gelen arızayı ekranda operatöre 3 boyutlu video ile gösterirken , üzerinde bulunan Akıllı LED Modülü ile arızanın bulunduğu kabininin ışıkları kırmızı yanıp sönerek operatörü yönlendirir. Böylelikle operatörler Törk Makine Servis ekibine ihtiyaç duymaksızın arızayı gidererek imatlatlarınızı aksatmadan sürdürmenizi sağlar.



3D ARIZA TESPİT SİSTEMİ

Dokunmatik Geniş Ekranı sayesinde makinenin tüm üniteleri ayrı ayrı kontrol edilebilmektedir. Makine üzerindeki gelişmiş Sinir Sistemi, meydana gelen arızayı ekranda operatöre 3 boyutlu video ile gösterirken , üzerinde bulunan Akıllı LED Modülü ile arızanın bulunduğu kabininin ışıkları kırmızı yanıp sönerek operatörü yönlendirir.



Konforunuz için Herşey Dahil!



ArızaTespit

3D Arıza Sistemi sayesinde arıza yapan parça operatöre video animasyon ile gösterilip LED ışıklar ile yönlendirilir.



Üretim Bilgisi

Anlık üretim bilgilerini Excel formatında kaydeden sistem, bu bilgileri kendi ekranında gösterebildiği gibi ofis bilgisayar bağlantısının yapıldığı durumlarda üretim departmanının bilgilerinin makineden doğrudan çekilebilmesini sağlar.



Otomatik

Tüm ünitelerin kontrolleri bu ekrandan yapılır.

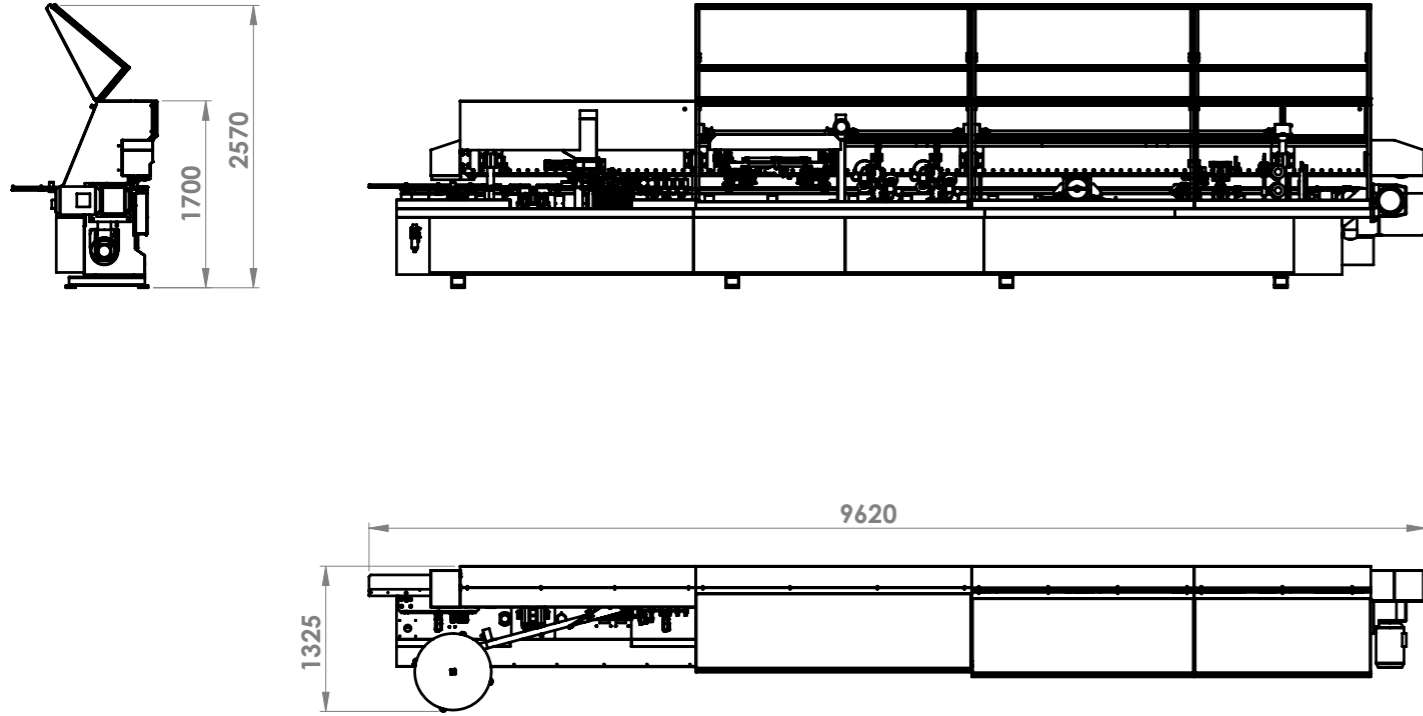


Manuel

Gerektiği durumlarda makinenin tüm ünitelerini manuel olarak hareketini sağlar.



MAKİNE ÖLÇÜLERİ



TEKNİK ÖZELLİKLER

ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ

İş parçası genişliği	min. 120 mm
İş parçası kalınlığı	min. 8 mm - max. 60 mm
İki parça arası mesafe	min. 430 mm
Bant kalınlığı (mm)	min. 0.3- max. 3.0
İş parçası uzunluğu min.	min. 150 mm (roundersız) min. 250 mm (rounderlı)
Makinenin içerisine girme [mm]	35 mm

BAĞLANTI

Çalışma gerilimi	380 V AC / 50 Hz
Kontrol gerilimi	24VDC
Frekans	50 Hz
Total elektrik gücü	37 kW
Toz emme çıkışı [m ³ /sa]	10.000 m ³ /sa
Makine hava basınç tüketimi	8 Bar
Hava bağlantı tipi	min ¾" (ortalama 35 mm çapında)

DİĞER

Makine Çalışma Hızı	20-25m/dak.
Makine ağırlığı [kg]	4440 kg

NAVIGAX360

